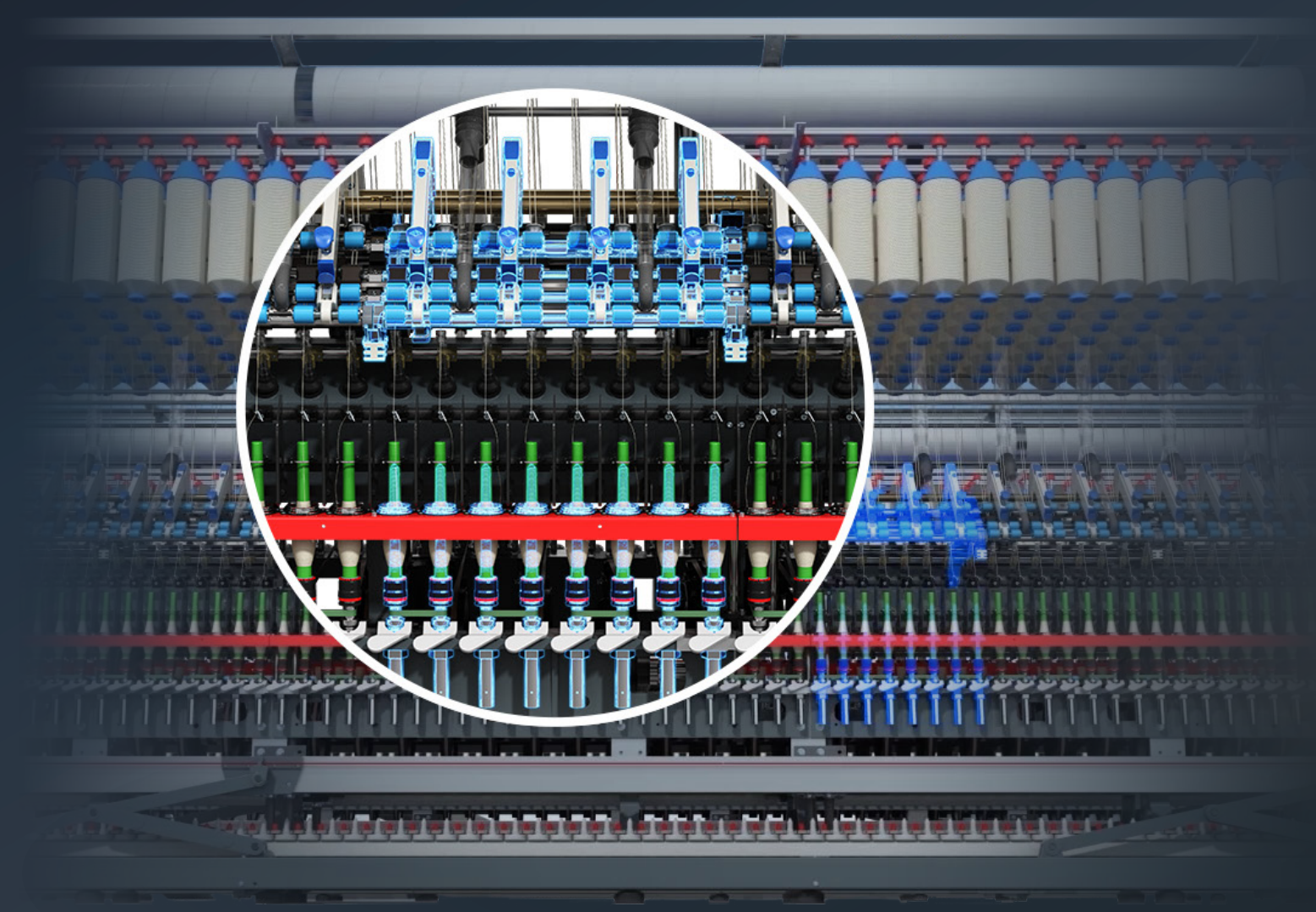


棉纺专件产品

罗拉 | 锭子



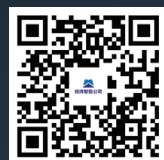
打造世界一流纺机企业
让奋斗者成就人生梦想



微信公众号



微信视频号



棉纺专件产品产品册

欢迎关注&联系我们

地址：山西省晋中市榆次区经纬南路1号
电话：86-354-2492875 2492877

* 产品册中部分数据为理论数值，因环境、原料、工艺等综合因素影响，上述数据仅供参考。

经纬智能产品册



经纬智能棉纺专件

打造国际一流、中国第一的纺织机械专件品牌

一体化生产单元

产品研发 | 制造 | 销售 | 服务

专件产品

锭子 | 罗拉 | 钢领 | 上罗拉轴承

产品特点

高适纺 | 高速 | 节能
免维护 | 长寿命

技术突破

加工精度 | 表面质量
设计制造国内领先

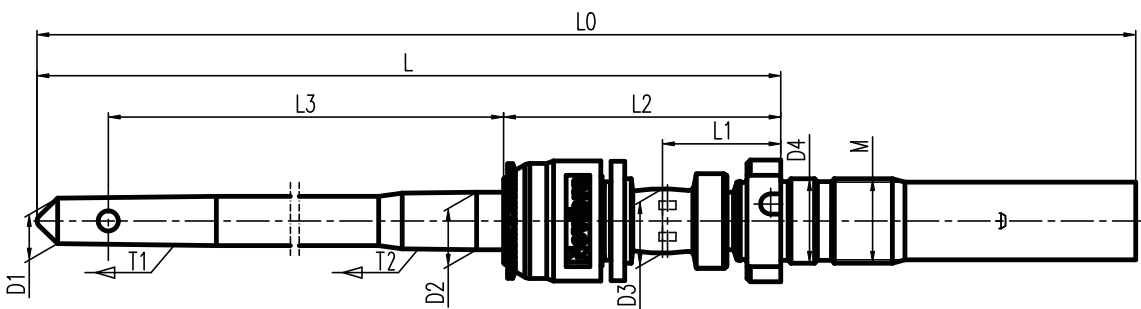
引领高端市场

智能化 | 自动化 | 高速节能
绿色环保 | 免维护

■ 锭子产品介绍

超越JW.D5810SY-17A

30000 最高适纺转速
转/分



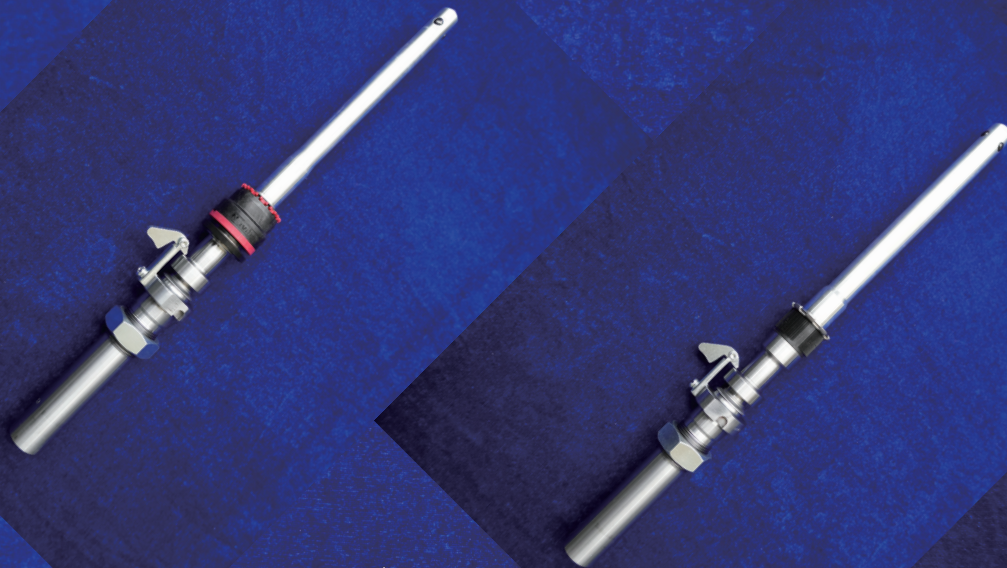
型号	外型尺寸规格												备注
	L0	L	L1	L2	L3	D1	D2	D3	D4	T1	T2	M	
超越JW.D5810SY-17A	359	254	35	82	155	Φ13.32	Φ17	Φ17.5	Φ25	2.33:100	2.33:100	M25x1.5	内锭钩

2-3 噪音降低
dBA
对比其他规格锭子在相同条件下

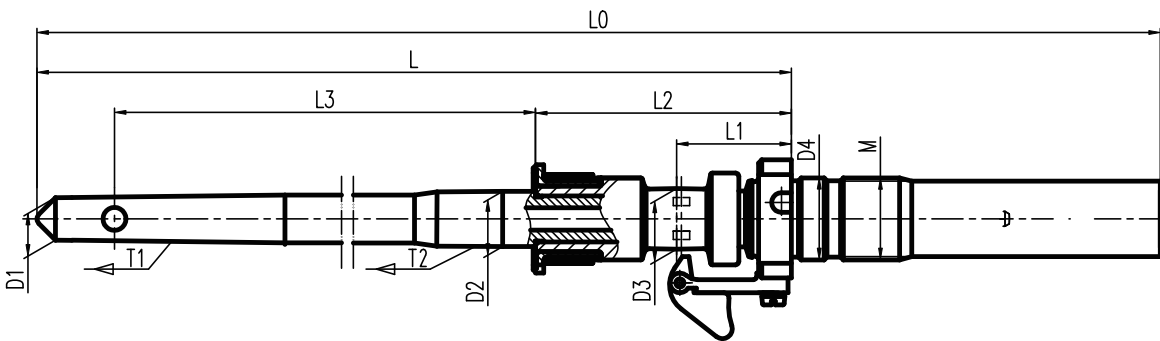
细纱机振动大大降低
纱线品质大大提升
锭子在锭速20000r/min以上条件下运转

配套龙牙装置
夹持尾纱免清理, 降低能耗
减少耗材, 提高纱线利用率
提升纺织厂的利润

超越JW.D6810SY-18A



超越JW.D6810G-18A



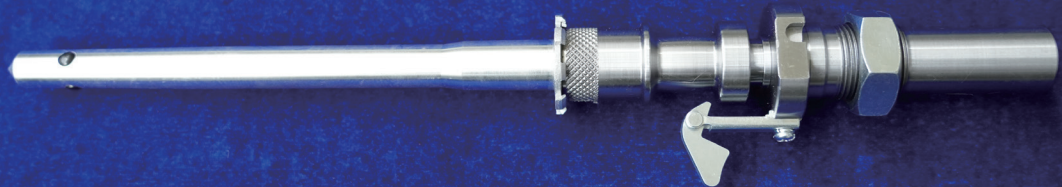
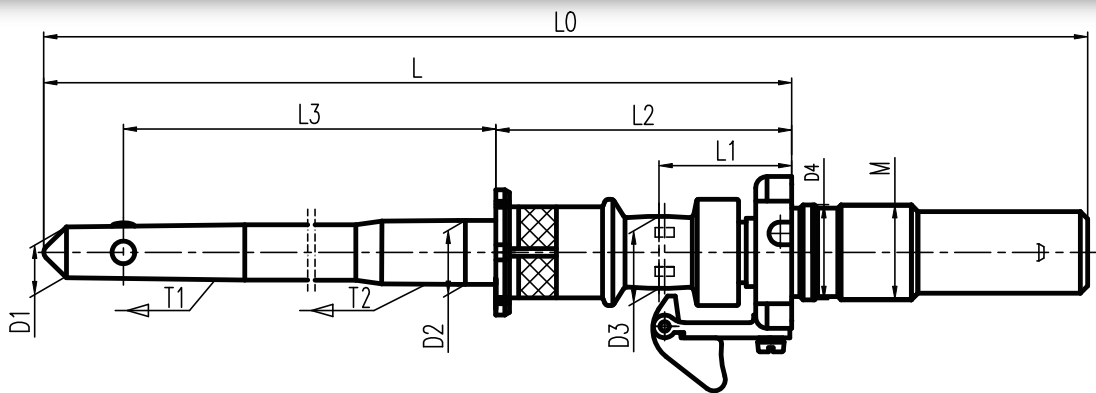
型号	外型尺寸规格												备注
	L0	L	L1	L2	L3	D1	D2	D3	D4	T1	T2	M	
超越JW.D6810SY-18A	367	254	35	82	155	Φ13.32	Φ17	Φ18.5	Φ25	2.33:100	2.33:100	M25x1.5	外锭钩
超越JW.D6810G-18A	362.5	250	35	78	155	Φ13.316	Φ17	Φ18.5	Φ25	2.33:100	2.33:100	M25x1.5	

25000 最高适纺转速
转/分

锭子运转平稳
噪音低

粘扣式尾纱留头装置
甩出尾纱免清理, 降低能耗
减少耗材, 提高纱线利用率
提升纺织厂的利润

JW.D6811ES-19



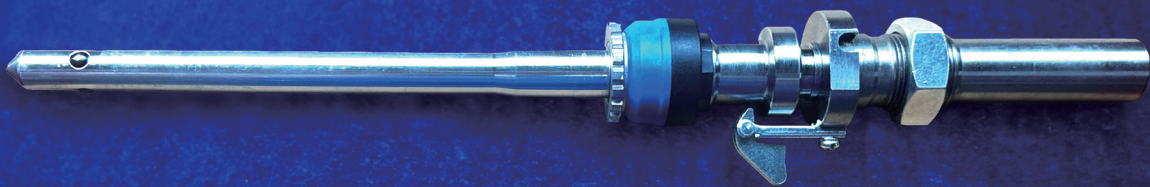
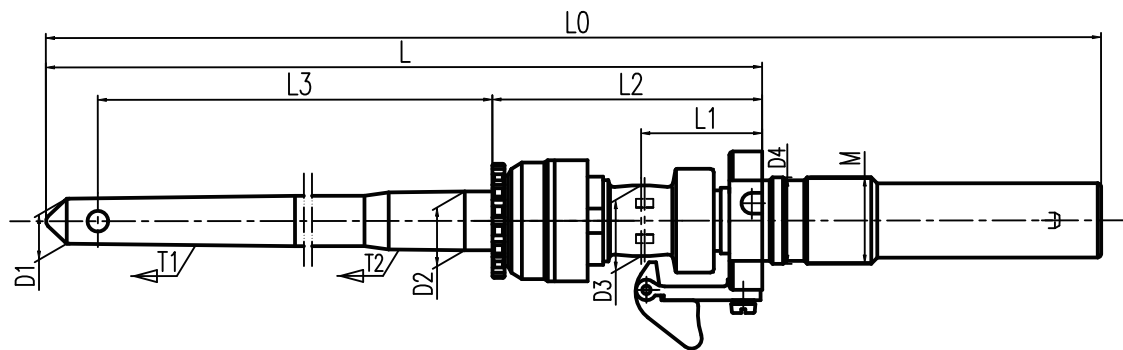
型号	外型尺寸规格												备注
	L0	L	L1	L2	L3	D1	D2	D3	D4	T1	T2	M	
JW.D6811ES-19	344	266.6	35	78	165	Φ12.92	Φ17	Φ19	Φ25	2.33:100	2.33:100	M25x1.5	

20000 最高适纺转速
转/分
提升纺织厂单锭生产量

8⁺ 锭子免维护周期
个月
普通纺织厂正常纺纱速度1.6万转/分条件下

锭子运转平稳
噪音低

JW.D8211ZUW-22



型号	外型尺寸规格												备注
	L0	L	L1	L2	L3	D1	D2	D3	D4	T1	T2	M	
JW.D8211ZUW-22	365	266.6	35	78	165	Φ12.92	Φ17	Φ22	Φ25	2.33:100	2.33:100	M25x1.5	

8000~18000 适纺转速
转/分

Ne30 适纺纱支
以下

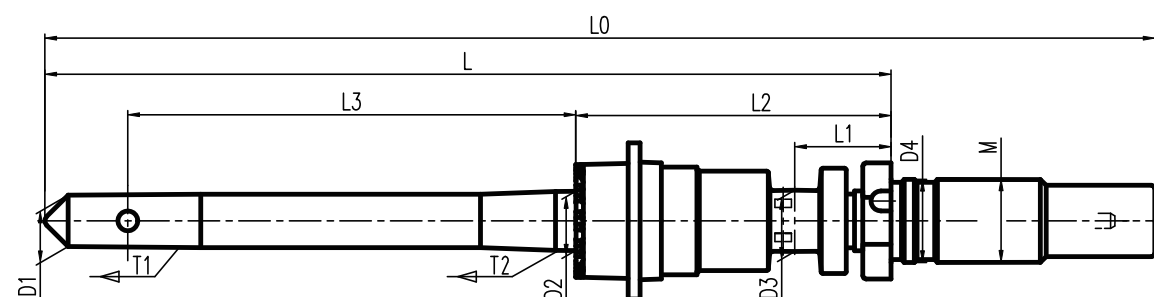
更强 承载能力

配套零绕纱装置
夹持尾纱免清理, 降低能耗
减少耗材, 提高纱线利用率

■ 锭子加油机

JQT 2101 型 高效加油机

- 智能** PLC控制参数易调整
- 精准** 抽油干净，加油准确
- 易操作** 开关一键触发，不需持续加压
- 安全** 充电式电源，无拖线

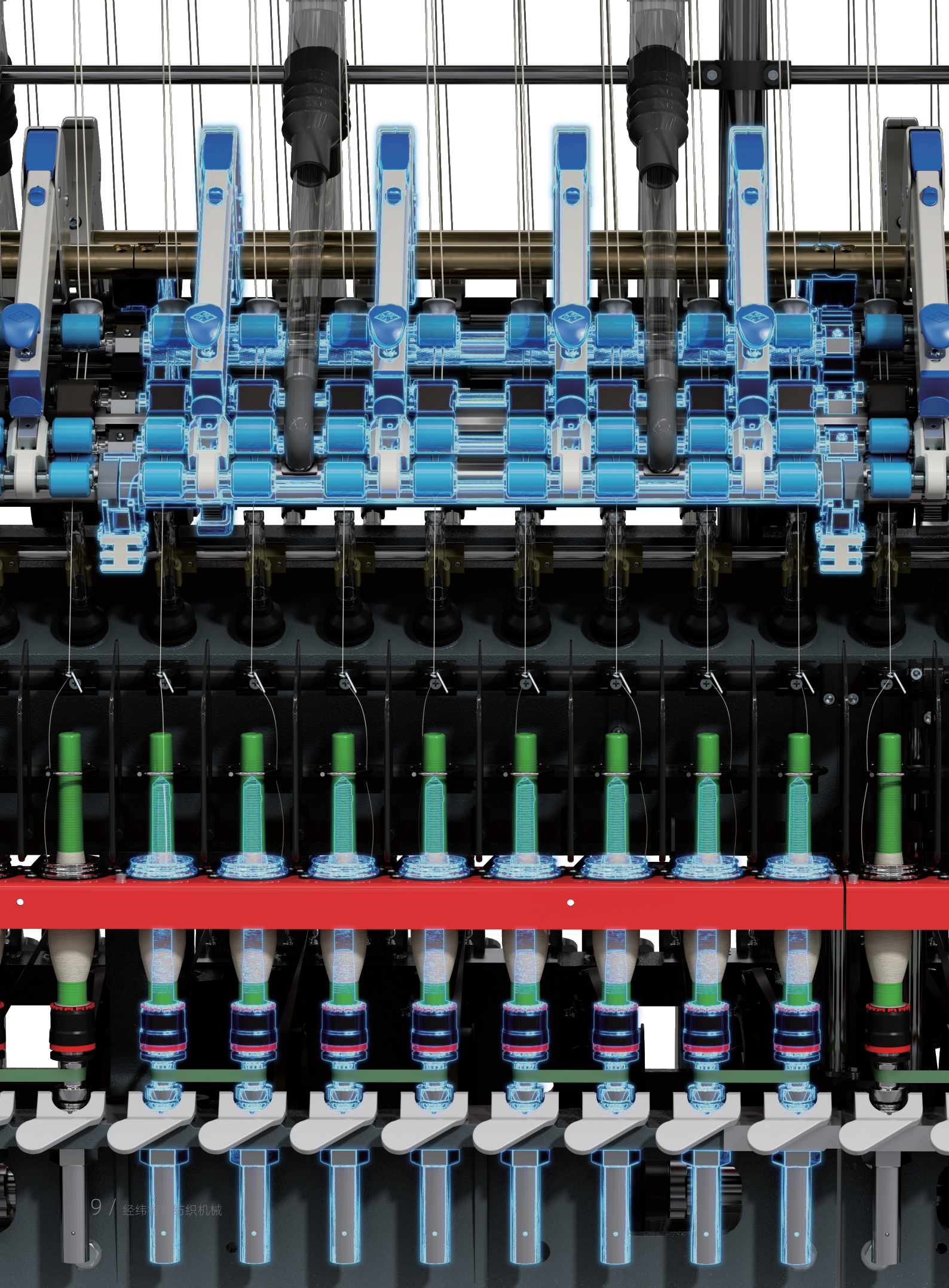


型号	外型尺寸规格												备注
	L0	L	L1	L2	L3	D1	D2	D3	D4	T1	T2	M	
JW.D6811NQ1-18A	335	255	29	95	135	Φ15.48	Φ17.85	Φ18.5	Φ25	1:64	1:64	M25x1.5	

18000 最高适纺转速
转/分

锭子运转平稳
承载能力强

机械式夹纱装置
夹持尾纱免清理，降低能耗
减少耗材，提高纱线利用率
提升纺织厂的利润



■ 自动化设备

钢锭盘加工线

棒料一次加工成型，保证产品同心度，关键尺寸 CP 值达到 1.33 以上。



超越锭子锭脚加工线

核心零部件自制，产品一致性大幅提升。



弹锭结合件加工线

高精度数控车，自动化上下料、自动检测、自动补偿，形成闭环控制。



轴承座加工线

多轴数控车一次加工成型， 保证产品同心度， 关键尺寸 CP 值达到 1.33 以上。



68平底锭座自动装配线

68 系列锭座全流程自动装配、自动检测， 保证产品一致性。



超越锭座自动装配线

超越系列锭座全流程自动装配、自动检测， 保证产品一致性。



尖底锭子锭座自动装配线

尖底系列锭座全流程自动装配、自动检测， 保证产品一致性。



成套锭子检测线

成套锭子出厂前在线百检。



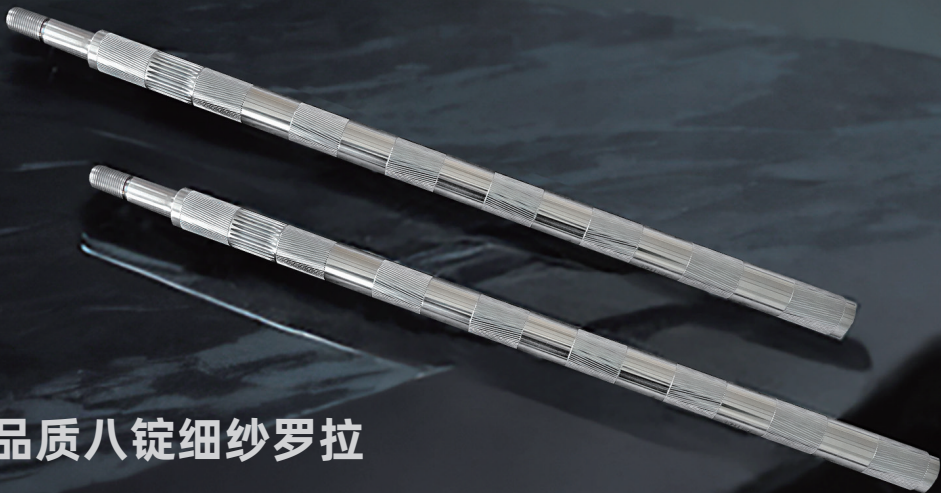
铝杆盘加工线

应用成组技术和直压配技术、 自动装配技术， 大幅降低成套锭子振动。

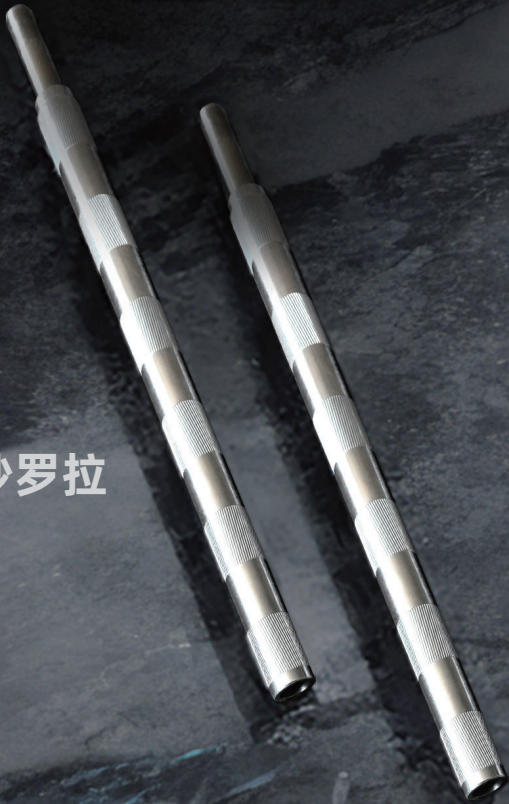


■ 罗拉产品介绍

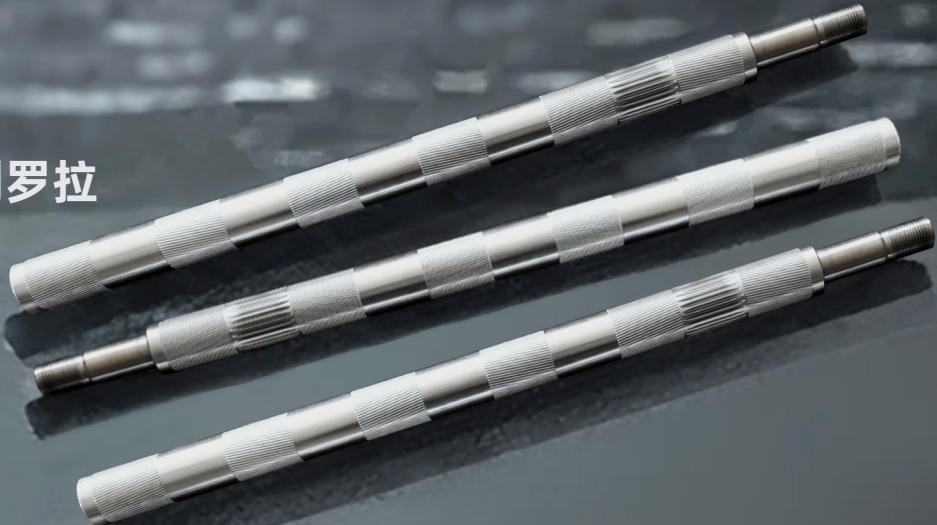
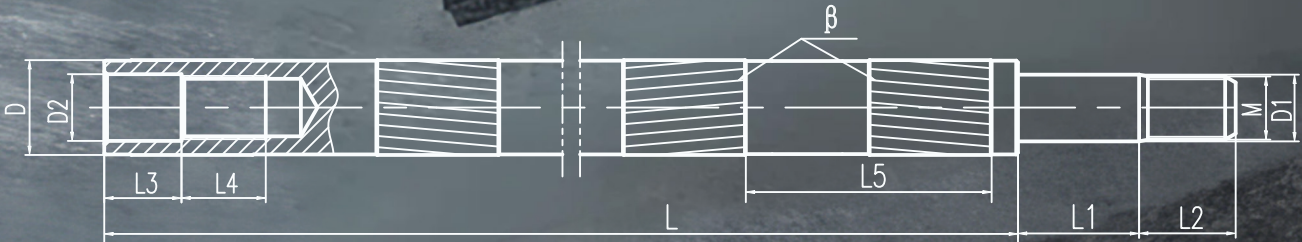
(一) 高品质八锭细纱罗拉



(二) 高品质六锭细纱罗拉



(三) 紧密纺系列罗拉



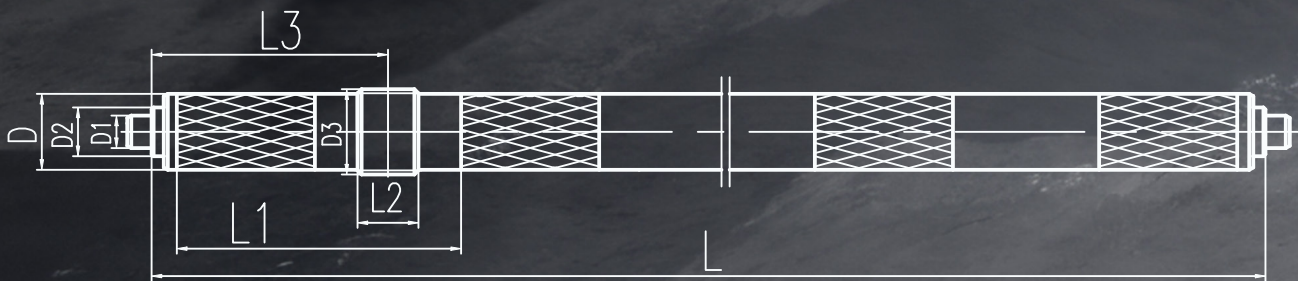
型号	经纬罗拉												
	外形尺寸规格												
	L	L1	L2	L3	L4	L5	D	D1	D2	M	锭数	齿数	螺旋角β
JWXL1-27708RP	540	37	25	22	24	70	Φ27	Φ19		M18*1.5	8	60	6°
JWXL1-30708RW							Φ30			M18*2		67	
JWXL1-25706RJ	401	34	23	20	22		Φ25	Φ16.5	M16*1.5	56			
JWXL1-27706RS	400	37	25	22	24	75	Φ27	Φ19		M18*1.5		60	
JWXL2-27706RZ						68.75				M18*2			
JWXL1-27706RW													
JWXL1-27706RP													
JWXL1-282164RF													
						216	Φ28			M18*1.5	4	55	

(四) 粗纱罗拉



型号	粗纱罗拉												
	外形尺寸规格												
	L	L1	L2	L3	L4	L5	D	D1	D2	M	锭数	齿数	螺旋角β
JWXL1-282164RF	350.3	37	25	22	24	216	Φ28	Φ19	Φ19	M18*1.5	4	58	6°
JWXL2-252164RF	351.3	34	23	20	22		Φ25	Φ16.5	Φ16.5	M16*1.5		50	

(五) 紧密纺控制罗拉



型号	控制罗拉									
	外型尺寸规格									
	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	D3	锭数	齿数
JWXL2-19706JZ	399	70	20	59.5	Φ19	Φ8	Φ10.5	Φ20	6	18
JWXL2-19708JZ	539								8	

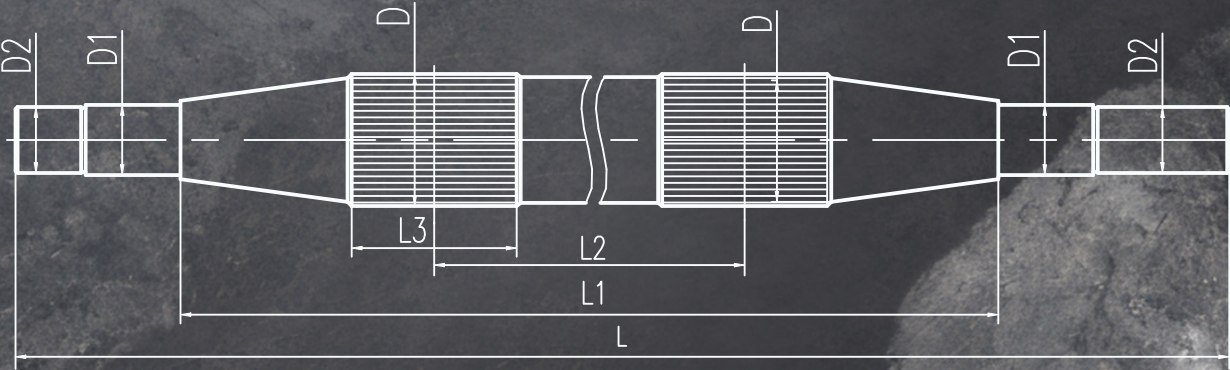
(七) 新型纺系列罗拉



(六) 精梳、条并卷系列罗拉



型号	精梳罗拉									
	外型尺寸规格									
	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	M	螺旋角β	齿数
JWF1276-1106	480	58	45	45	Φ27.6	Φ24	Φ19	M18*1.5	5°	56
JWF1278-1119	470	34	35	35	Φ24.7	Φ21	Φ17	M16*1.5		55



型号	新型纺罗拉								
	外型尺寸规格								
	L	L1	L2	L3	D	D1	D2	齿数	备注
JWG1051	454	358	235	40	Φ32	Φ17	Φ16	72	适纺转速 5500转/分以上
	497	431	235	50	Φ25	Φ16.5	/	/	

■ 自动化设备



制齿加工线

最佳的圆弧齿形
纺纱通道光滑顺畅



热处理加工线

均匀的热处理硬度
长期使用无回弹、无走调



车削生产线

加工工序能力指数集中
任意两节联接精度高



抛光生产线

特殊的表面处理方式
色泽柔和、手感绵滑



校直加工线

自动校直监测
保证产品一致性



磨削生产线

专业定制国际顶尖设备
最佳的罗拉圆整度
品质一致、平稳牵伸



罗拉检测线

罗拉出厂前在线检测



自动装配线

全流程自动化装配
保证高品质一次性交付