

锦纶假捻变形机

JWK3604C/JWK3604CS
JWK3626



打造世界一流纺机企业
让奋斗者成就人生梦想



微信公众号



微信视频号

欢迎关注&联系我们

地址：山西省晋中市榆次区经纬南路1号
电话：86-354-2492875 2492877

* 产品册中部分数据为理论数值，因环境、原料、工艺等综合因素影响，上述数据仅供参考。

经纬智能产品册

JWK 3604C/3604CS型 假捻变形机

JWK3604C.JWK3604CS 型假捻变形机是基于 RPR 卷绕、假捻技术，创新开发的新型锦纶机。适用于中细线密度的锦纶 POY 原丝的假捻变形（加弹）工序。

本机通过触摸屏输入工艺参数，PEC 智能运算集中处理纺丝速度、牵伸比、D/Y 比、热箱温度、卷绕等工艺参数，变频驱动各传动系统精确运转，数字化智能运行，可方便调整上机工艺，纺出不同风格的 DTY 丝。



JWK 3626型 假捻变形机

JWK3626 是专注于提高纺丝品质与节能的新一代锦纶假捻变形机。

单锭导丝盘喂入，满足了不同纺丝品种的质量特性要求，工艺稳定性好，特别适合细旦多孔丝生产；传动采用节能变频电机直联设计，传动结构简单，噪音低，节能显著。



JWK36系列



JWK3604C型新特性

- 01 两侧完全独立传动

A、B侧传动完全分开，实现A、B侧采用不同工艺，在同一台车上纺不同品种丝的要求。
- 02 独特的斜置龙带传动方式

龙带电机角度与假捻器导轮角度一致，更有效地保证了龙带的平稳高效运行。

JWK3626型新特性

- 01 全导盘喂入牵伸装置

单锭驱动导丝盘取代整体罗拉传动，精密牵伸，免维护。

JWK36系列新特性

- 01 独特丝路风格

纺丝丝路风格为RPR风格。
- 02 直连传动

变频电机与各主传动轴直接连接，传动结构简洁，传动效率高，两侧独立控制。
- 03 节能技术

节能热箱、直连传动、低摩擦轴承、高精度机件，节能明显。
- 04 精密控温

热箱温度控制精度 $\pm 1^{\circ}$ 。
- 05 独特的RPR卷绕系统

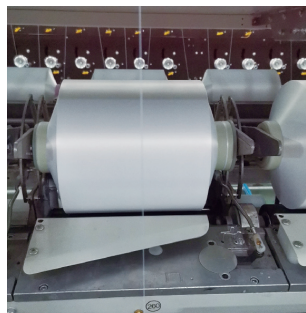
使用RPR卷绕形式及动程修正系统，可以获得优异的锦纶卷绕成型；预置6套多级动程修正系统，更适合卷绕成形的调整。
- 06 强迫风冷装置

强迫风冷却+空气冷却板，精准冷却，精确定型。
- 07 双排烟装置

A、B两侧排烟单独控制，双层管道。
- 08 快捷安装

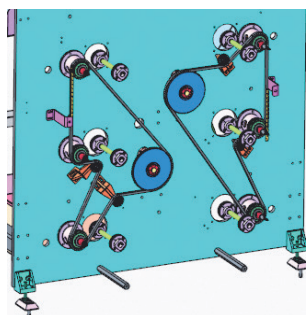
配备经验丰富的安装团队，实现机器的快捷装配。

主要结构



01 卷绕装置

采用 RPR 卷绕形式及动程修正系统，防凸、防叠的同时，可获优异的卷绕成形。



02 直连传动

交流电动机与各主传动轴直接连接，主传动直联便于维修。

传动效率 **> 99.9%**



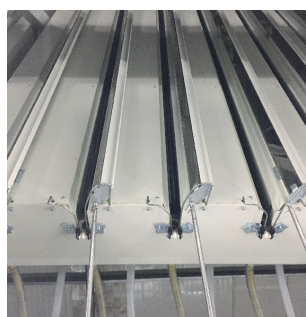
03 假捻器

三轴叠盘式，1-7-1 组合形式；A、B 侧假捻器由两条龙带分别驱动，锭位间转速不匀率 $\leq 1\%$ 。
配 C 型导入、导出、工作盘。



04 罗拉(JWK3604C/JWK3604CS)

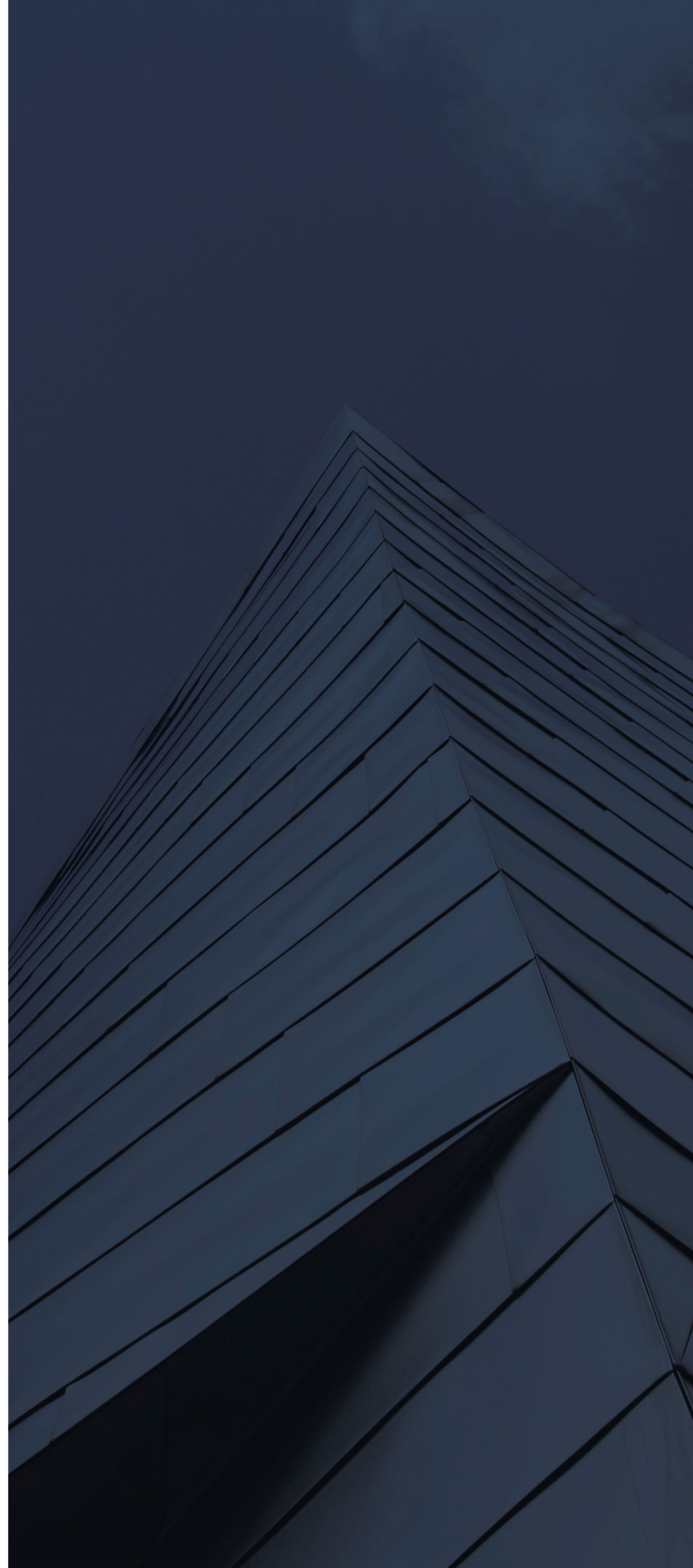
两组喂入罗拉，采用铝合金型材横梁，振动降低；皮圈式加压（不装皮圈挡架）。



05 节能上热箱

采用新型结构和新型保温材料，有效降低热箱耗能水平。

耗能下降 **5%-8%**



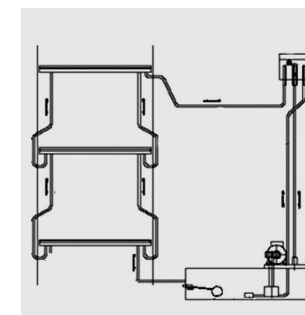
06 强迫风冷装置

由不锈钢强冷板和表面氮化的自冷板组成，保证纱线上的油烟被吸掉的同时迅速冷却上热箱出来的丝线，使细旦丝的生产更加富有效率。



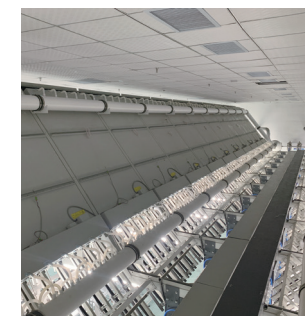
07 升头拉杆装置

采用 RPR 生头拉杆装置，结构简单，操作方便。该装置上导丝器复位后可将丝条自动导入热箱加热沟槽中。



08 供油系统&三层上油装置

电动润滑泵供油到 A、B 两侧的小油箱，通过三层上油装置的油辊对三层丝线上油，解决了单层上油丝饼含油不匀的问题。



09 双排烟装置

A、B 两侧排烟单独控制，双层管道，负责排除上热箱和强冷处产生的油烟。



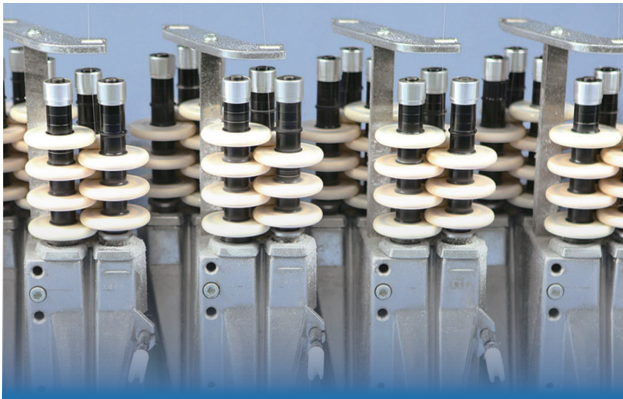
10 导丝盘装置 (JWK3626)

三列导丝盘，使用导丝盘传动后减少了长丝运行中的摩擦力，保证了各锭位的同步性，从而得到更加优质的产品。

不断创新的扩展功能



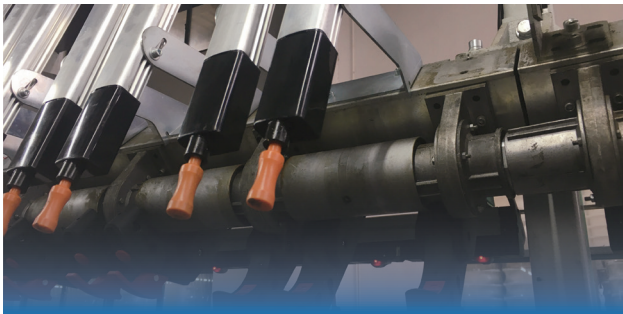
☑ 单锭单电机假捻器
 具有低噪音、低能耗、捻向易转换，转速不均率可提升到≤0.05%，大大提高丝的品质。



☑ 双丝假捻装置
 主要特点是使用 6mm 厚直径 Φ45 的陶瓷导入导出盘及工作盘，特别适合锦纶双丝加弹机使用。

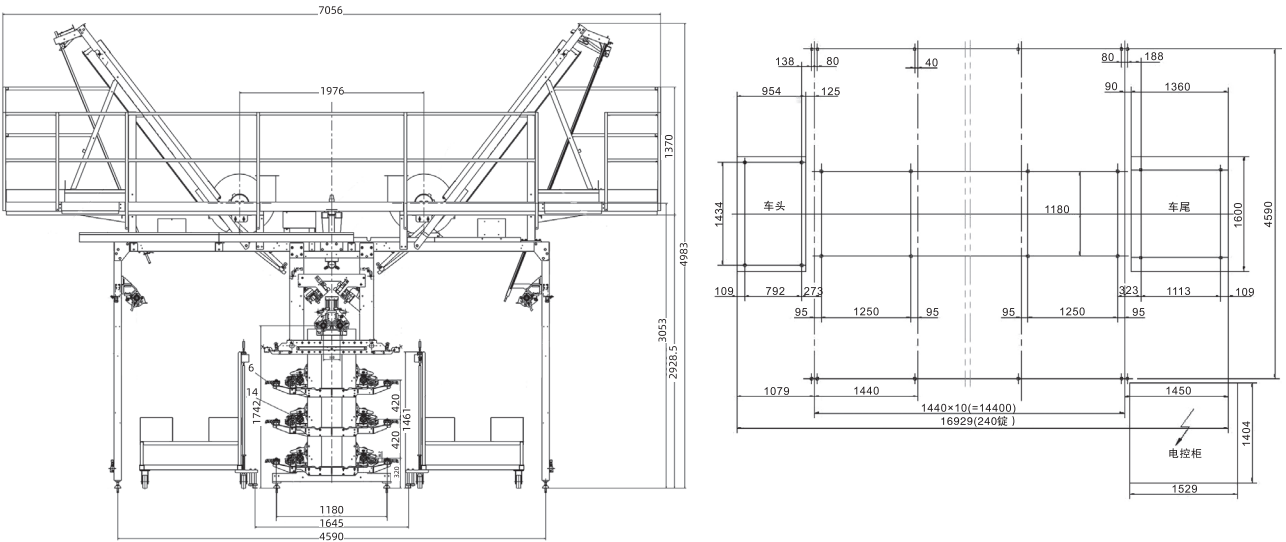


☑ 配置单电机传动氨纶装置
 装于一罗拉或一导盘下方立柱上的氨纶主动退绕装置，配有氨纶探丝器和防氨纶缠辊的开关，可以满足氨纶低牵伸比的包覆纱的生产。

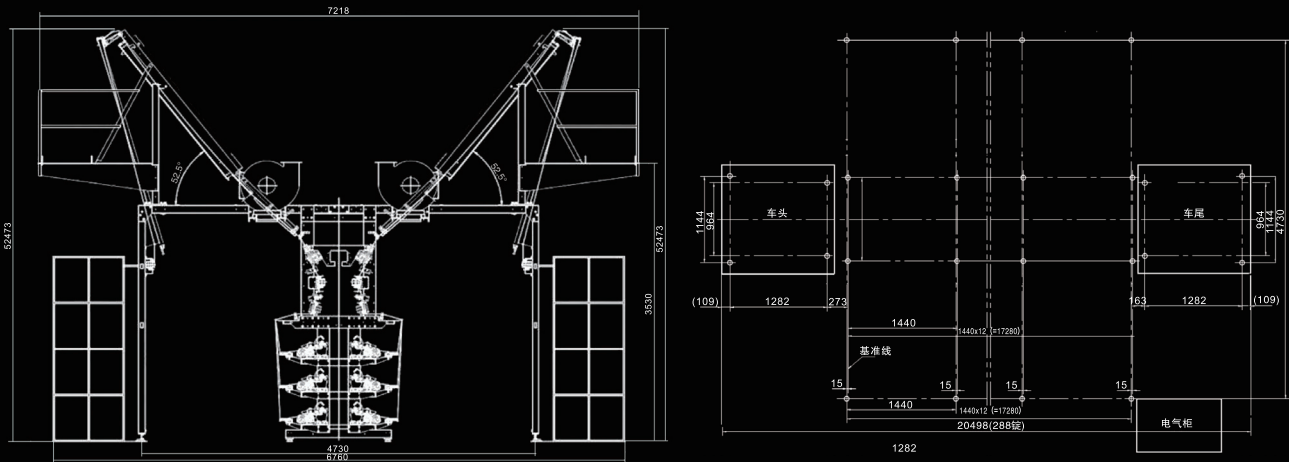


☑ 气动升头拉杆装置
 操作简单，生丝匀速，尤其在纺 22dtex 以下的细旦丝有升头的高成功率。

JWK3604C型假捻变形机 外观图及地脚图



JWK3626型假捻变形机 外观图及地脚图



主要技术参数

机器类型	JWK3604C	JWK3604CS	JWK3626
锭数	240锭，264锭，288锭，312锭		
适纺纤维	锦纶/锦氨包覆（选配）	锦纶	锦纶/锦氨包覆（选配）
适纺范围(dtex)	锦纶22-167.氨纶30D以上	2×(22-110)	锦纶22-167.氨纶30D以上
最大机械速度(m/min)	1200	1200	1200
卷绕筒管尺寸(mm)	Φ75×290		
卷装尺寸(mm)	Φ250×250		
卷绕形式	槽筒式摩擦卷绕方式，双锥形		
摩擦盘规格	Φ45×6陶瓷盘		
装机总功率(kw)	160.91kw（240锭） 167.71kw（264锭） 174.51kw（288锭） 181.31kw（312锭）	174.91kw（240锭） 181.71kw（264锭） 188.51kw（288锭） 195.31kw（312锭）	170.23kw（240锭） 179.91kw（264锭） 189.59kw（288锭） 199.7kw（312锭）
热箱温度范围	160~250°		
自冷板长度(mm)	680		
强冷板长度(mm)	300		
外形尺寸(mm) (288锭为例, 每递增24锭, 长度增加1440)	19809（长）×7056（平台宽） ×4983（高度）	19809（长）×10390（垂直丝架宽） ×4983（高度）	20498（长）×7218（平台宽） ×5247（高度）

公用工程条件（达到这些参数所需的相关设备不包含在本机供货范围内）

电压	频率	压缩空气	温度	相对湿度	使用环境	
380V，三相五线	50HZ	压力≥0.6Mpa	25℃	< 30%	温度25℃	相对湿度：65%

注：地基水泥厚≥250mm，地基横向高低误差 < 15mm，纵向高低误差 < 机器长度的0.15%（其它供电电压、频率时请注明）