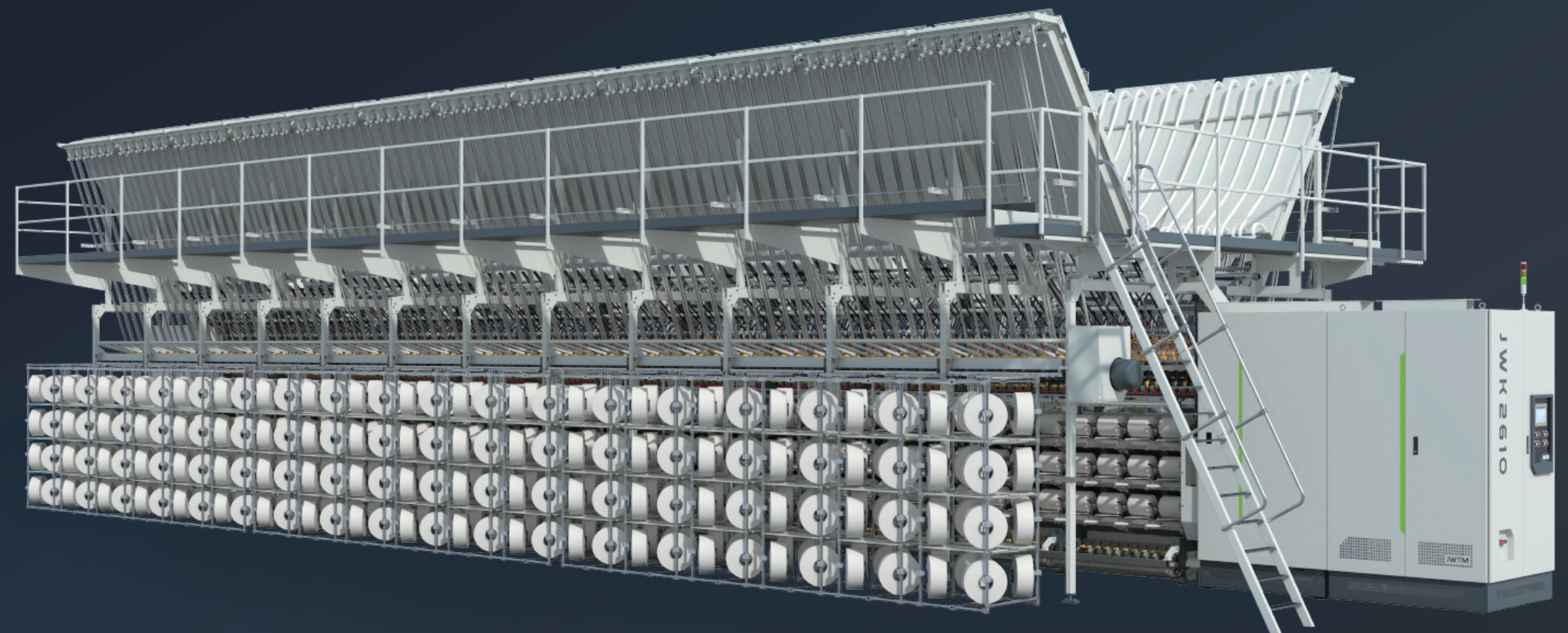


涤纶假捻变形机

JWF2610/JWF2626



打造世界一流纺机企业
让奋斗者成就人生梦想



微信公众号



微信视频号

欢迎关注&联系我们

地址：山西省晋中市榆次区经纬南路1号
电话：86-354-2492875 2492877

* 产品册中部分数据为理论数值，因环境、原料、工艺等综合因素影响，上述数据仅供参考。

经纬智能产品册

JWK 2610型 假捻变形机

JWK2610 是基于经纬JWK2608成熟的牵伸、假捻、卷绕技术优化传动结构、采用数字化控制技术开发的新一代假捻变形机，适用于粗、中、细线密度的涤纶 POY 原丝的假捻变形（加弹）工序。

本机通过触摸屏输入工艺参数，PEC 智能运算集中处理纺丝速度、牵伸比、D/Y 比、热箱温度、卷绕等工艺参数，变频驱动各传动系统精确运转，数字化智能运行，可方便调整上机工艺，纺出不同风格的 DTY 丝。



JWK 2626型 假捻变形机

JWK2626 是专注于提高纺丝品质与节能的新一代涤纶假捻变形机。

单锭导丝盘喂入，单锭的电子假捻器，满足了不同纺丝品种的质量特性要求，工艺稳定性好，特别适合细旦多孔丝生产；主传动采用节能变频电机直联设计，传动结构简单，噪音低，节能显著。



JWK26系列

**JWK2609V型
涤纶假捻变形机**

(低矮型V型机)

**JWVK2626V型
涤纶假捻变形机**

(全导盘牵伸)

**JWK2610V型
涤纶假捻变形机**

(新一代V型机)
主导产品

**JWK2608V型
涤纶假捻变形机**

(第一代V型机)

**JWK2608M型
涤纶假捻变形机**

(第一代M型机)

■ JWK2160系列新特性

① 超长锭数

锭数范围288锭~384锭，每24锭递增。

② 适纺20D以下超细旦丝

独特的程序控制，在超细旦丝的品质、卷绕成型、退绕、满筒率等方面有很大优势。

③ 直连传动

变频电机与各主传动轴直接连接，传动结构简洁，传动效率高，两侧独立控制。

④ 节能技术

节能热箱、直连传动、低摩擦轴承、高精度机件，节能明显。

⑤ 精密控温

热箱温度控制精度 $\pm 1^{\circ}$ 。

⑥ 电气分区控制

控制精度更准、更精，抗干扰能力强。

⑦ 配有防叠丝、防凸边装置

横动速度叠加干扰系统，防止丝线在卷装上出现叠丝；预置6套多级动程修正系统，更适合细旦丝卷绕成形的调整。

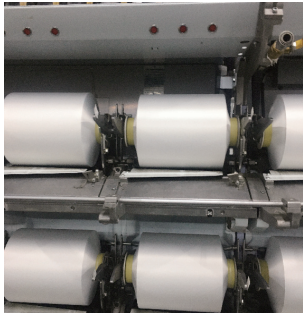
⑧ 独立的变频控制

A、B两侧独立的变频控制，可以加工工艺相近的不同品种。

⑨ 快捷安装

配备经验丰富的安装团队，实现机器的快捷装配。

■ 主要结构



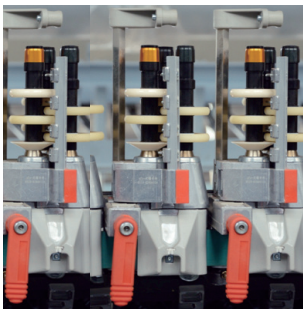
① 卷绕装置

带有防叠纱装置、干扰系统的横动传动可循环地改变动程长度，控制丝饼边缘的密度。



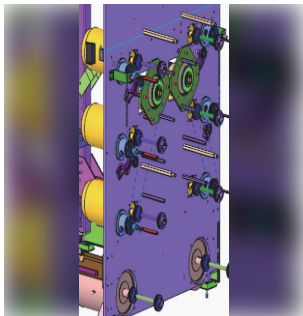
② 罗拉

三组喂入罗拉，采用铝合金型材横梁，振动降低；配工程塑料加压臂，皮辊式加压。



③ 假捻器

三轴叠盘式，导入盘、导出盘、工作盘可自由组合；S、Z 捻自由选择。龙带驱动，转速均匀，运转平稳。



④ 直连传动

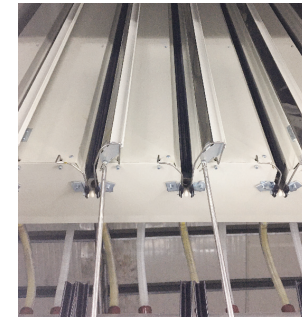
交流电动机与各主传动轴直接连接，主传动直联便于维修。

传动效率 **> 99.9%**



⑤ 分段集成控制

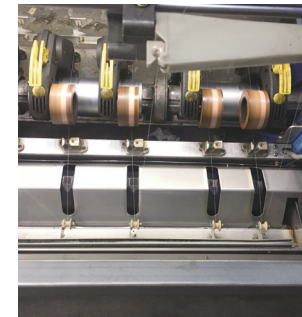
电控系统采用区间控制，设备控制更精准，防干扰性强。



⑥ 节能上热箱

采用新型结构和新型保温材料，有效降低热箱耗能水平。

耗能下降 **5%-8%**



⑦ 上油装置

增加丝条抱合性、抗静电性，丝条与上油轮对称中心面呈一定角度，上油更均匀。



⑧ 升头拉杆装置（手动）

该装置上导丝器复位后可将丝条自动导入热箱加热沟槽中。



⑨ 中网络装置

耐高温、高压的铝合金管道，A、B 两侧分开进气。



⑩ 冷却板

由表面氮化的不锈钢 V 形板组成，安装合理，准确，方便的调整丝路。可迅速冷却上热箱出来的丝线。

■ 不断创新的扩展功能



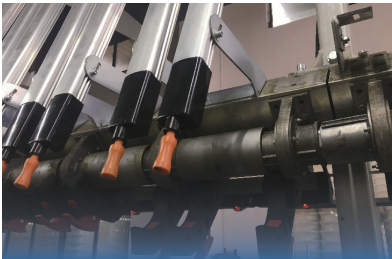
☑ 一罗拉配置导盘

用导盘牵伸，解决僵丝问题，牵伸更加均匀。



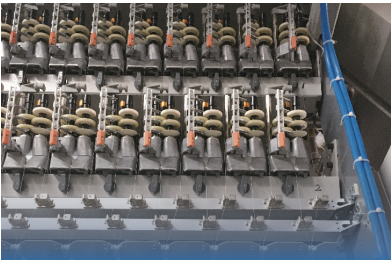
☑ 单锭单电机假捻器

具有低噪音、低能耗、捻向易转换，转速不均率可提升到≤0.05%，大大提高丝的品质。



☑ 气动升头拉杆装置

操作简单，生丝匀速，尤其在纺22dtex 以下的细旦丝有升头的高成功率。



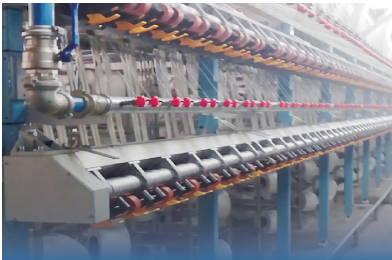
☑ 配置双锭组

根据需求进行不同品种的混合纺。



☑ 配置辅助二罗拉

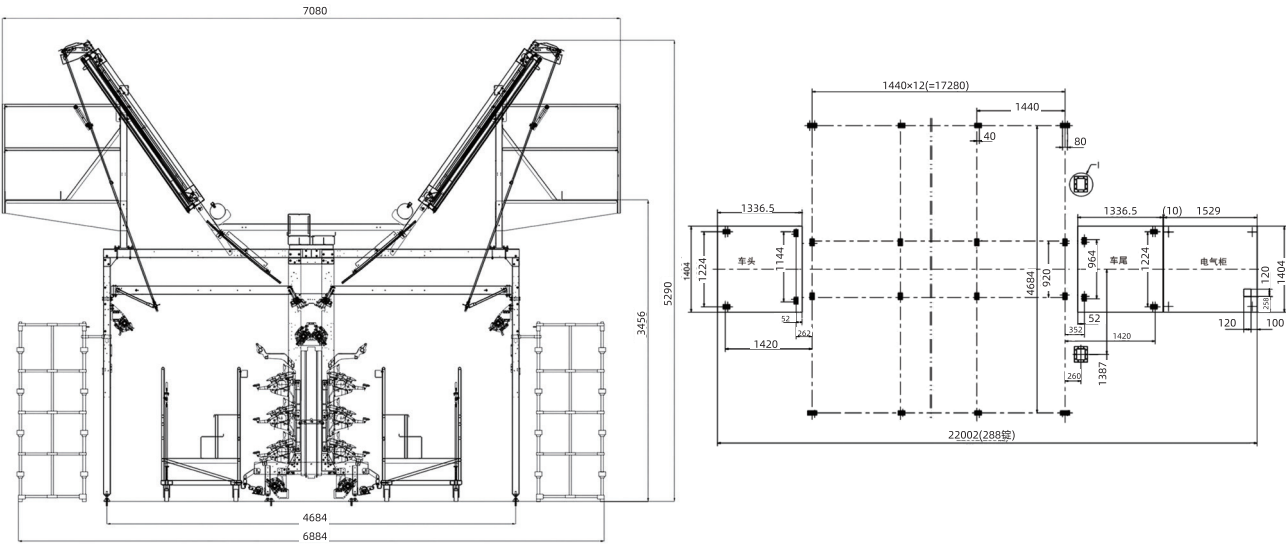
精确调整网络张力，精确控制单位长度的网络节点数和网络牢固度。



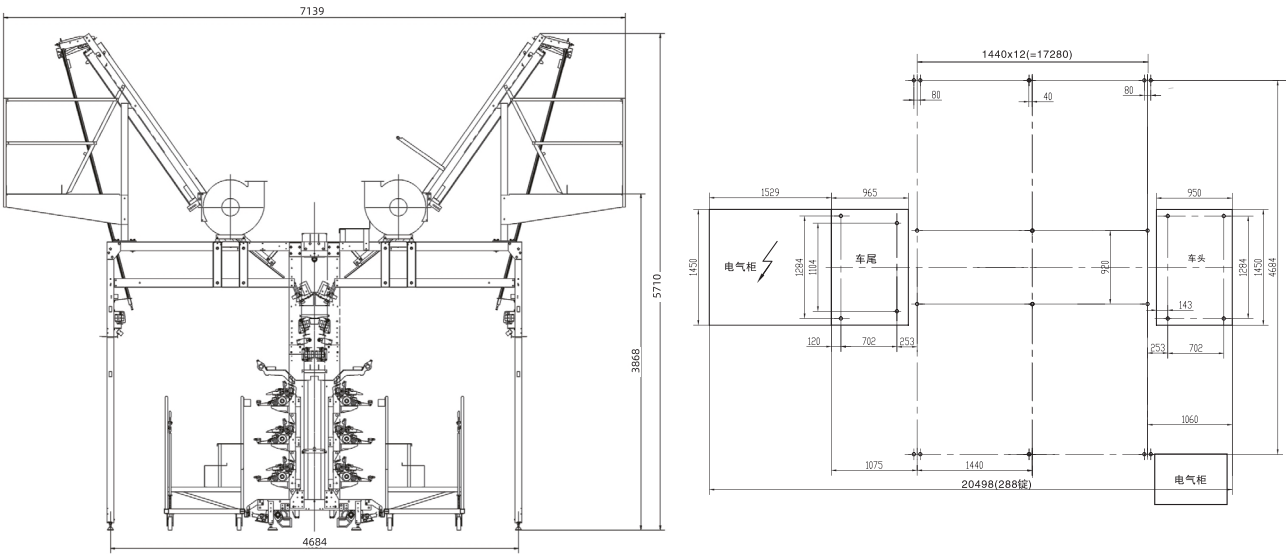
☑ 配置零罗拉

进行不同品种丝的混合纺，适纺涤纶复合仿棉丝。

JWK2610型假捻变形机 外观图及地脚图



JWK2626型假捻变形机 外观图及地脚图



主要技术参数

机器类型	JWK2610	JWK2608		JWK2609	JWK2626
	V型	V型	M型	V型	V型
适纺纤维	涤纶				
适纺范围(dtex)	22~220	22~220	55~330	33~220	22~220
最大机械速度(m/min)	1200				
卷绕筒管尺寸(mm)	Φ75×290				
卷装尺寸(mm)	Φ250×250				
卷绕形式	槽筒式摩擦卷绕方式，双锥形				
锭数	288锭，312锭，336锭，360锭，384锭				
摩擦盘规格	Φ52×9（PU工作盘）		免供工作盘	Φ52×9（PU工作盘）	
装机总功率(kW)	223.34kW（288锭）250.54kW（312锭）268.14kW（336锭）277.94kW（360锭）				251.38kW（288锭）271.78kW（312锭）
热箱温度范围	160~250°				
外形尺寸(mm) (288锭为例，每递增24锭，长度增加1440)	22002（长） ×7080（平台宽） ×5285（高度）	21912（长） ×7080（平台宽） ×5285（高度）	21912（长） ×6884（丝架宽） ×4890（高度）	21912（长） ×8080（平台宽） ×4800（高度）	20944（长） ×7139（平台宽） ×5710（高度）

公用工程条件（达到这些参数所需的相关设备不包含在本机供货范围内）

电压	频率	压缩空气	温度	相对湿度	使用环境	
380V，三相五线	50HZ	压力≥0.6Mpa	25℃	< 30%	温度25℃	相对湿度：65%

注：地基石泥厚≥250mm，地基横向高低误差 < 15mm，纵向高低误差 < 机器长度的0.15%（其它供电电压、频率时请注明）