经纬智能纺织机械有限公司
Jingwei Intelligent Textile Machinery Co., Ltd.

精梳成套设备

JWF1288/JWF1286
JWF1385/JWF1386

打造世界一流纺机企业
让奋斗者成就人生梦想

微信公众号　微信视频号

欢迎关注&联系我们

地址：山西省晋中市榆次区经纬南路1号
电话：86-354-2492875　2492877

* 产品册中部分数据为理论数值，因环境、原料、工艺等综合因素影响，上述数据仅供参考。

经纬智能产品册

JWF1288型
精梳机

精梳机用于棉纺精梳工序。主要作用为排除棉条中的部分短绒、 杂质和棉结，提高纤维的伸直度、平行度和平均长度，获得更好的成纱质量。

JWF1288 型精梳机集成 JWF1286 型精梳机的所有技术优点，通过系统性优化改进，最高转速 550 转 / 分，是目前产能最高的国产精梳机。

主要特点

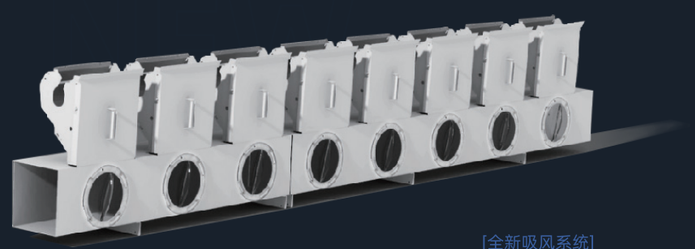
（一）产量及效率更高

550 生产速度
钳次/分

90 产量
公斤/小时

90% 生产效率
以上

全新的变速梳理系统、吸风系统及毛刷传动系统，更有利于高速运行。



[全新吸风系统]

（二）广泛的适纺性

发挥特色纺的优势，适纺范围宽，产品拓展到**色纺、棉麻、化纤**等领域。

开发**精网、棉麻混纺、麻纺、化纤精梳机**，专项技术国际领先。

（三）更大的生产成本优势

01 节约用棉

大角度精梳锡林，增大有效梳理面积，梳理隔距可调，同等质量指标落棉更少。

2% 比90°锡林降低落棉
以上

02 自动化程度高

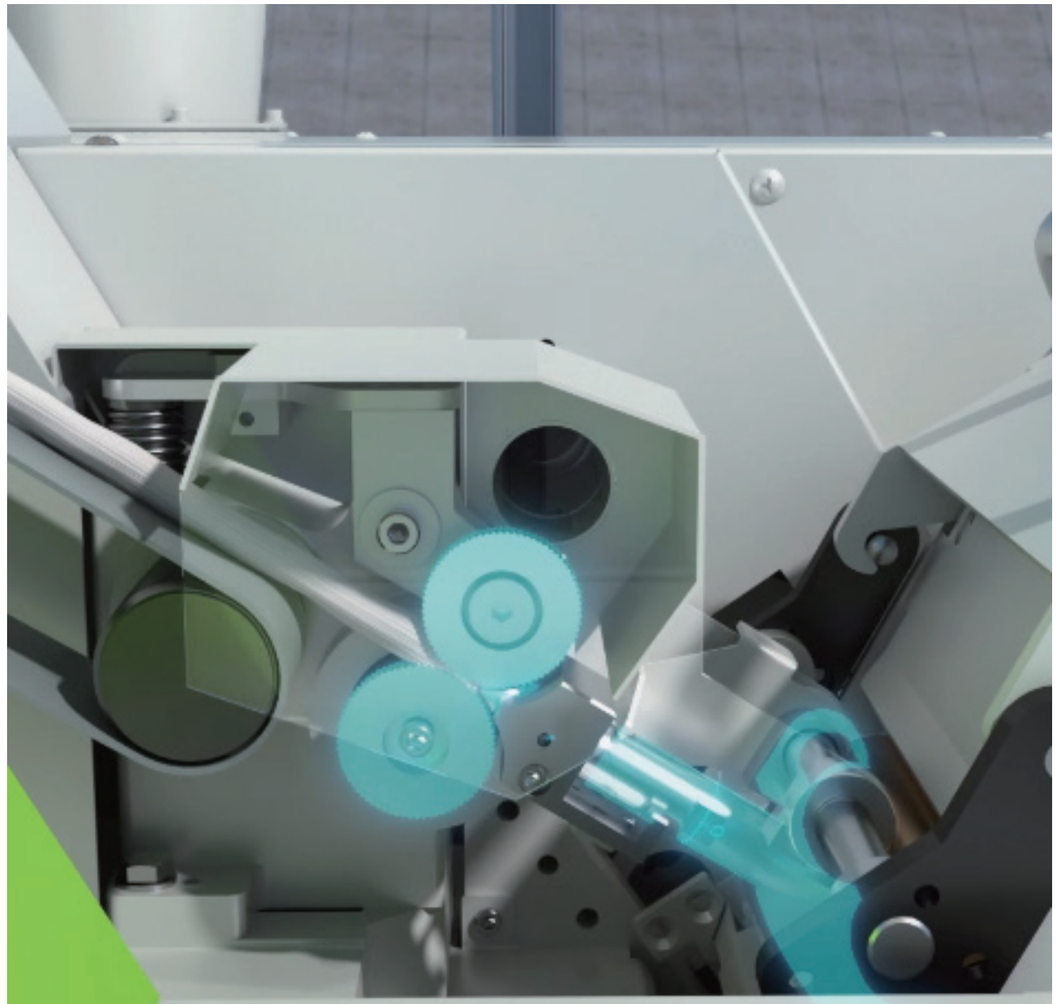
采用自动退管、自动换卷、自动接头技术；全自动智能化条并--精梳联运输生产线，可有效减少用工人数。

95% 接头成功率
以上

48 最多联网
台

2% 生产效率提升
以上

（四）优异的精梳条质量



01

新型过棉通道设计、圈条传动技术，高速运行时成纱质量更优。

02

应用流体力学分析技术改进吸风系统，保证风道良好的清洁度和稳定的质量指标。

（五）以用户为中心的设计理念

01 灵活便捷的操作系统

工艺参数触摸屏数字化设定；触摸屏
故障处理，提供故障远程诊断能力。

02 车尾模块化，灵活选配

可选配 600mm、1000mm、1200mm
条桶，满足客户多样化需求。

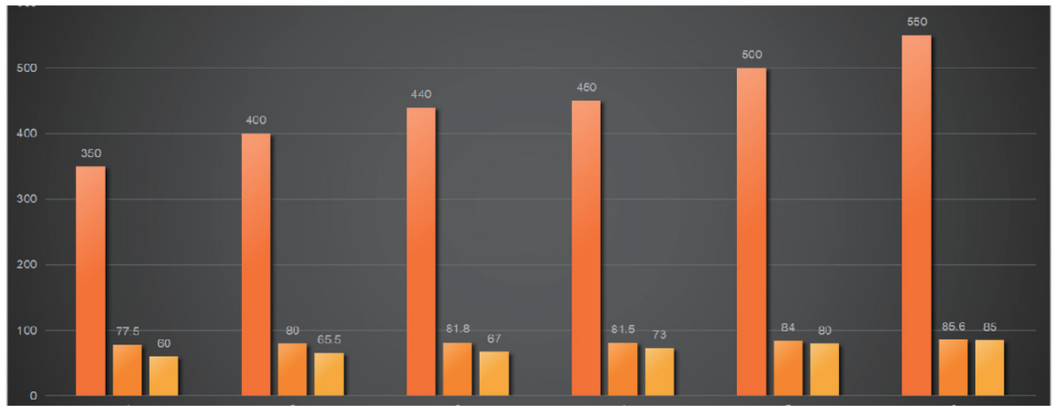
03 自动接头系统模块化，灵活选配

自动接头系统模块化，根据客户需求
灵活选配。

（六）卓越的客户体验

01 低振动、低噪音

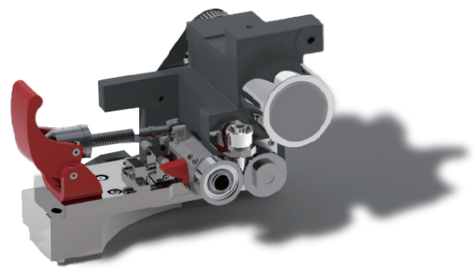
新一代变速梳理运动的算法及结构优化，在550钳次/分钟运转时仍然能够保持**低振动、低噪音和高度的稳定性**。

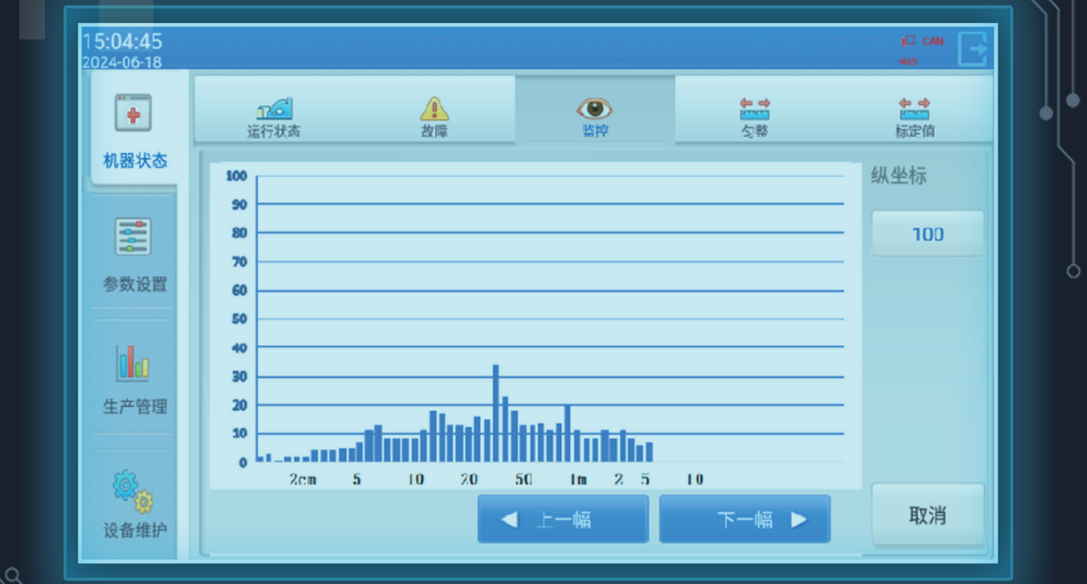


车速（nip/min）　噪音（dB）　车头震动（μm）

02 实时状态监控

车尾棉条在线检测、超限报警功能，屏幕显示棉条不匀率曲线。





JWF1286型 精梳机

JWF1286型精梳机具备自动退管、自动换卷、自动接头功能，最高转速500钳次，为国内先进的精梳设备 。

主要特点

（一）出色的机械性能

- 高速高效
- 整机技术达到国际先进水平

500 最高转速 钳次/分

80 产量 公斤/小时

（二）成纱质量稳定

01 保证棉网的梳理、搭接质量

优化钳板、分离罗拉、锡林等的运动配合，定时、定位设计，保证高速梳理时棉网的梳理、搭接质量。

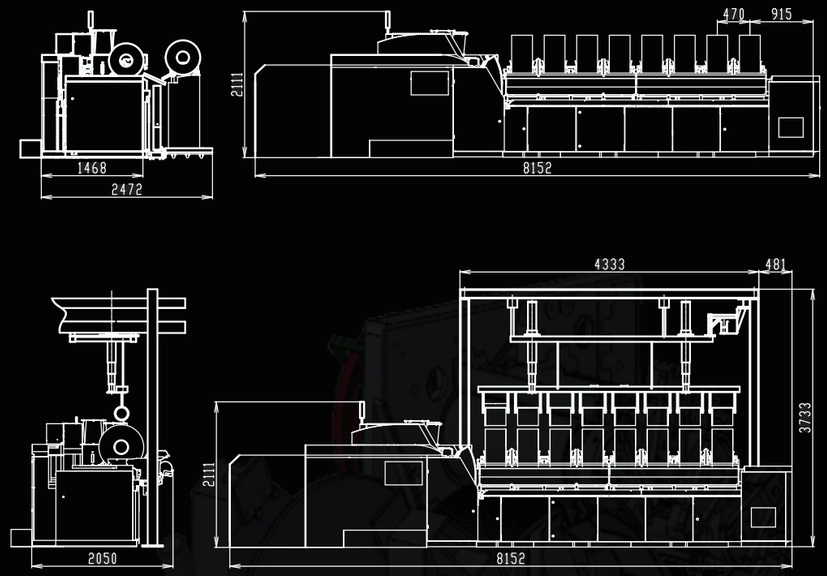
02 改善精梳条和成纱条干质量

优化牵伸系统，采用主牵伸、预牵伸隔距可调的三上三下附压力棒曲线牵伸装置。

（三）先进的设计理念

标准化　模块化　通用化

JWF1288/JWF1286型精梳机1000mm条桶及高架外形图



JWF1288/JWF1286型精梳机 主要技术参数

机型	01	02	03
转速	JWF1288：550转/分	JWF1286：500转/分	
产量	JWF1288：90kg/h	JWF1286：80kg/h	
装机功率	7.25 kW		6.85 kW
锡林角度	130°		
自动退管、自动换卷、自动接头功能	有		无
棉卷定量	60~80 g/m		
棉卷最大直径	550 mm		
棉卷宽度	300 mm		
输出棉条定量	3~6 ktex		
压缩空气压力	0.6×10^6~0.8×10^6 Pa		
压缩空气耗气量	2.8 Nm^3/h		
条桶直径	600/1000 mm（可选）		
条桶高度	1200 mm		
棉卷运输	运棉小车	棉卷运输系统	运棉小车
吸棉系统	中央吸落棉+退卷集中吸风		中央吸落棉

JWF1385型
条并卷机

JWF1385型条并卷机为精梳准备设备。用于将棉条牵伸、并合、卷绕成形，提高棉纤维的伸直度和平行度以适合精梳机进一步加工。

此机型为全伺服传动，结构简单可靠，具有优越的性价比。

主要特点

180 最高生产速度 米/分钟

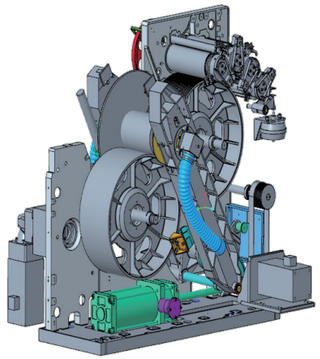
500+ 棉卷产量 公斤/小时

01
触摸屏设置棉网张力
操作方便
节省维修保养成本
降低生产运行噪音

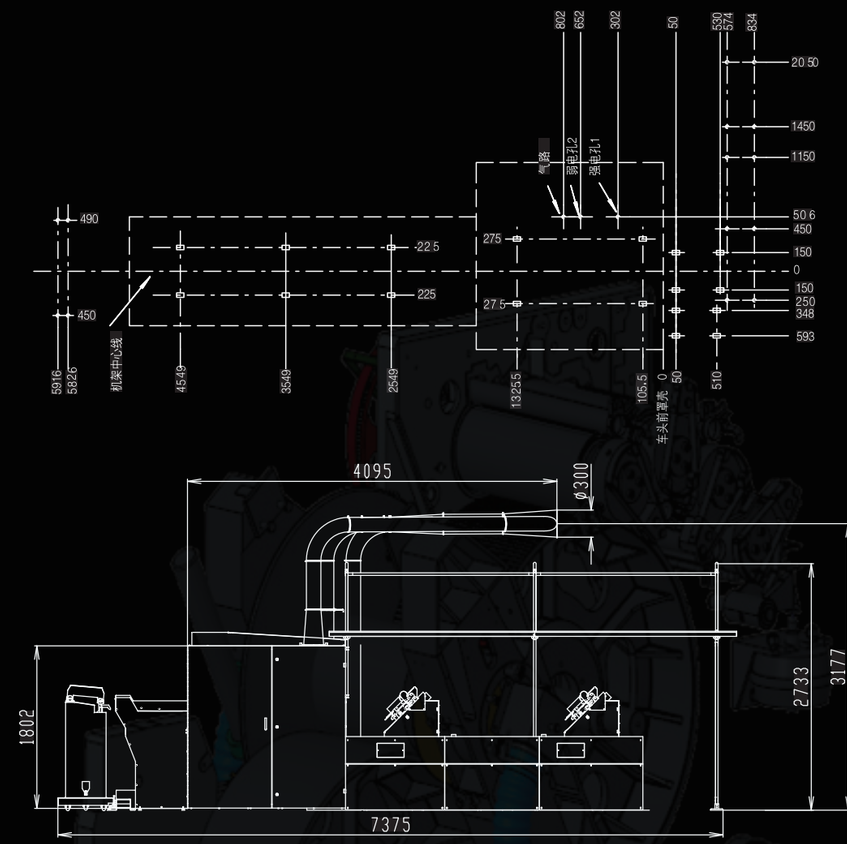
02
三台伺服电机数字化传动
取消离合器及变速箱机构
性能稳定
大幅提升生产速度和生产效率

03
智能化设计
全自动运行
配套全自动精梳生产系统
实现精梳工序的无人化生产

04
全自动化生产
动态控制棉卷张力和压力配合
保证高速下棉卷的
卷绕质量和定量稳定均匀



JWF1385 外形图及地脚图



JWF1385 主要技术参数

喂入头数	2	条桶规格	≤ Φ 1000×1200 mm
棉条并合数	24~28 根	筒管尺寸	Φ 200×300 mm
棉卷最大直径	Φ 580 mm	产量	> 500 kg/h
棉卷宽度	300 mm	吸尘风量	3000 m^3/h
喂入棉条定量	3~6 g/m	吸尘负压	1000 Pa 100mm水柱
输出棉卷定量	最高 80 g/m	压缩空气耗气量	15 Nm^3/h
成卷速度	180 m/min	压缩空气压力	0.7×10^6~0.8×10^6 Pa
牵伸型式	二上三下牵伸	伺服电机功率	7.5 kW × 3
		外形尺寸（长宽高）	7800×6000×3100 mm

JWF1386型
条并卷机

JWF1386型条并卷机是我司的高速条并卷机。

此机型采用先进的皮带卷绕技术，具有高速高产，高智能化的特点。

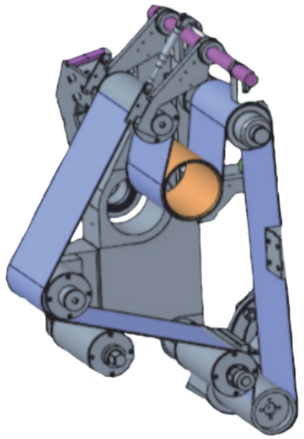
主要特点

230 最高生产速度 米/分钟

600+ 棉卷产量 公斤/小时

01

新型皮带卷绕技术
保证高速生产下的棉卷质量
满足高速精梳机的生产需求



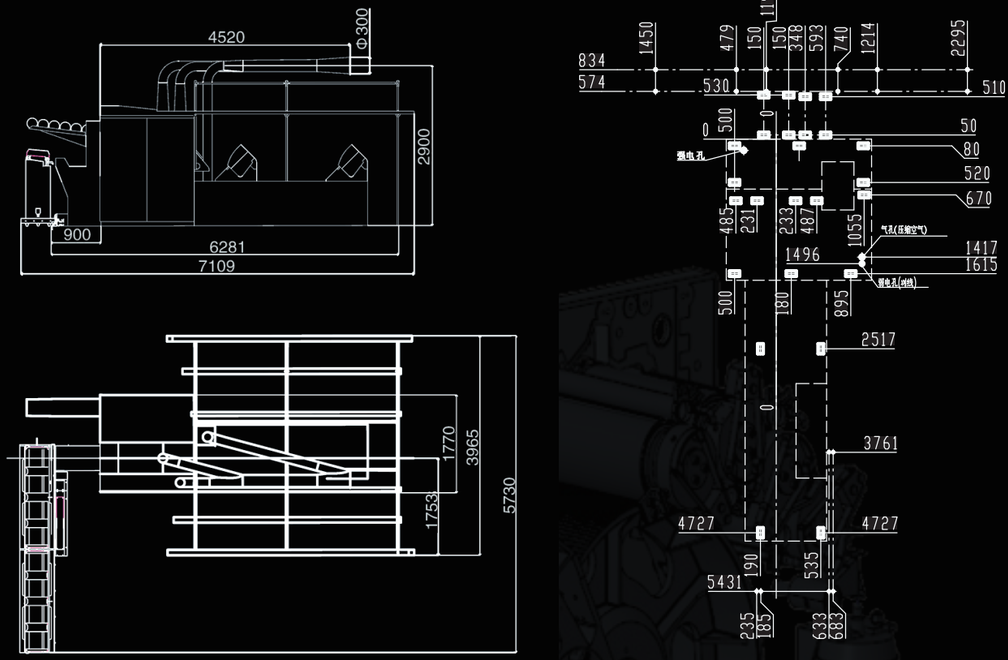
02

三上三下罗拉牵伸型式
棉卷内在质量更优
生产操作更便捷

03

智能化设计
全自动运行
配套全自动精梳生产系统
实现精梳工序的无人化生产

JWF1386 外形图及地脚图



JWF1386 主要技术参数

喂入头数	2	装机功率	8.5 kw
棉条并合数	24~28 根	压缩空气压力	0.7×10^6~0.8×10^6 Pa
喂入棉条定量	3.5~6 g/m	压缩空气耗气量	最大 18.5 Nm^3/h
输出棉卷定量	最高 80 g/m	吸尘风量	约 3000 m^3/h
棉卷最大直径	Φ 580 mm	吸尘负压Pa	1000 100mm水柱
棉卷宽度	300 mm	吸尘管道接口管径	Φ 300 mm
棉卷重量	最大 25 kg	棉条喂入形式	高架导条、被动喂入
成卷速度	230 m/min	棉条桶规格	Φ 600×1200 mm 或 Φ 1000×1200 mm可选
产量	> 600 kg/h	棉卷筒管规格	Φ 200×300 mm
牵伸型式	三上三下罗拉牵伸，气动加压	机器重量	4500 kg