

转杯纺纱机系列

JWF1618/JWF1618E

JWF1620/JWF1626

打造世界一流纺机企业
让奋斗者成就人生梦想



微信公众号



微信视频号

欢迎关注&联系我们

地址：山西省晋中市榆次区经纬南路1号

电话：86-354-2492875 2492877

* 产品册中部分数据为理论数值，因环境、原料、工艺等综合因素影响，上述数据仅供参考。

经纬智能产品册



中国第一台转杯纺纱机 诞生于经纬



经纬五十年转杯纺研发生产经验，无论是性价比突出的 **JWF1618**、**JWF1618E**，还是自动化程度更高的 **JWF1620**、**JWF1626**，都能为不同客户提供合适的解决方案。

更节能

更智能

更高产

更高效

顺应低碳环保的发展理念
通过优化设计
所有系列产品适纺多品类再生纤维原料

	JWF1618	JWF1618E	JWF1620	JWF1626
转杯速度	10万转	12万转	12万转	18万转
接头形式	半自动接头	半自动接头	单锭自动接头	单锭自动接头
单锭卷绕	/	/	√	√
单锭引纱	/	√	√	√
单锭转杯	/	/	/	单锭磁悬浮电机 单锭气悬浮电机
单锭分梳	/	/	选配	√
单锭给棉	√	√	√	√
数字卷绕	√	√	√	√
双侧吸风系统	√	√	√	√
自动落纱系统	选配	选配	选配	选配

JWF1618^型 转杯纺纱机

最具性价比的主打产品 JWF1618 型转杯纺纱机，目前已在国内多个省市形成规模性销售，并远销国外越南、印度、孟加拉、土耳其、乌兹别克、土库曼等地，产品口碑良好，技术成熟，售后服务完善。



■ 技术亮点

(一) 高速高效，可靠稳定

01 高转速、高引纱速度

10 实际纺杯转速
万转/分

200 最高引纱速度
米/分



03 新型机架结构简单坚固
高转速运行稳定
降低高度适宜引纱和卷绕操作

02 可生产高质量大卷装筒纱

5 重量
公斤

320 直径
毫米



04 知名纺纱专件
效率高、可靠性强
成纱质量优

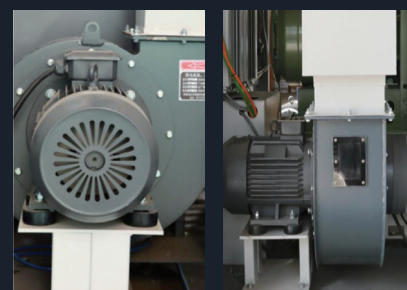
(二) 纱线质量好，品种适应性强

1. 新型独立步进电机喂棉**确保纤维不受损伤，避免偏支、锭差等缺陷。**
2. 精确的电气参数设置，可实现毫秒级的接头控制，**接头质量接近原纱水平。**
3. 配备辅助吸纱装置，在最高速度时进行接头，**确保完美的卷装质量。**
4. 伺服系统控制的电子横动机构**彻底告别纱线的重叠。**
5. 车头车尾双排杂设计，排杂负压**损耗最低，优良纤维利用率高，可纺高质量纱线。**



/ 辅助吸纱装置 /

/ 电子横动机构 /



/ 车头排杂 /

/ 车尾排杂 /

(三) 绿色节能

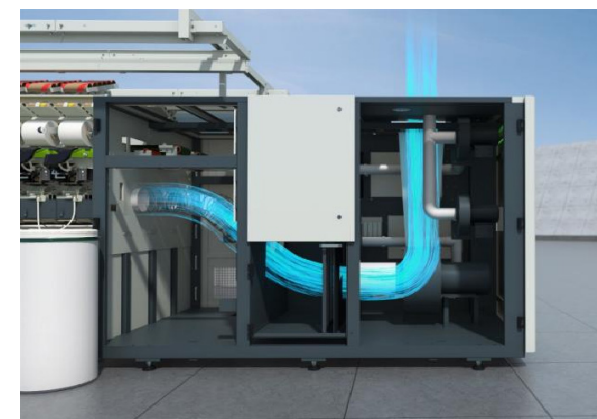
01 双侧吸风技术

独家专利车头车尾双侧吸风技术
节能10%~15%



02 全变频闭环控制系统

自动调节风机及电机转速，实现负压恒定
保证纱线质量又达到节能的目的



经客户实际生产检测，同样速度下纺同品种纱时可**节能10%-15%**。

按纺32支纱的吨纱能耗计算，一台500锭设备：

一天可节省电 **200kW·h 以上**
一年可以省电 **6万-7万kW·h**



(四) 自动化、智能化

01 机电、气动一体化数码接头技术

转杯实际速度10万转/分钟时

90% 接头一次成功率
以上

02 新型高效单锭自动落纱系统

单锭落纱时间仅为**6秒**。纺纱不间断，提高挡车效率，降低挡车工劳动强度

03 人性化操作与远程运维

人性化的可操作界面，具有单锭记长、故障代码显示功能；提供远程运维能力，实现群机数据的集中控制。



04 双面独立传动

双输送带运纱，双侧单独启停，可实现全车同时纺两种纱功能。



JWF1618E_型
转杯纺纱机（升级款）

JWF1618

采用模块化设计理念，将引纱电机由**车头集中传动**改进为**伺服电机单锭单控**，通过电气参数的优化设置来提高纱线产量及接头质量。



低速下接头，达到无接头纱效果

闭环控制，有反馈，不会丢速

伺服电机节能 **15%-20%**

温升 **< 20°C**

寿命长达 **70000+ 小时**

最高速可达 **120000 转 / 分**

可以实现停车集体留头

接头处强力相当于原纱的 **80%**

经纬
单锭
引纱

远程运维系统

- » 大数据分析，支撑智慧决策
- » 远程专家诊断，远程调试及程序升级
- » 设备智能预警与全生命周期管理

JWFF1620型 转杯纺纱机



JWFF1620 型转杯纺纱机是国产第一台具有单锭自动接头功能的转杯纺纱机，始终保持纺纱的优质高效，是**有效利用低等级材料**的最佳解决方案，用更低的能源消耗将纤维转化为纱线。

与传统全自动转杯纺纱机相比，JWFF1620 型转杯纺纱机**性价比更高**，是纺织厂更新换代首选。

技术亮点

（一）纺纱质量保证

1. 先进的新型纺纱器
确保了成纱质量的稳定
2. 独特的纱头处理技术
使**无痕接头纱**成为可能



（二）单锭自动接头技术

单次接头 30 秒以内

95% 接头成功率
以上

30 个锭位同时接头

10% 设备生产效率提升
以上

较同类机型

15% 能耗降低

单人值守多台设备 降低配棉成本



（三）完美卷装成型

单锭卷绕罗拉外转子
电机驱动技术

+

数字横动
驱动技术

减少罗拉跳动
彻底消除网纱现象
成型更加完美



JWFF1626型 转杯纺纱机



JWFF1626 型转杯纺纱机，配置转杯单锭磁悬浮电机、具有单锭自动接头功能，具有自主知识产权，填补了国内技术空白，代表了转杯纺纱设备最尖端技术。

■ 技术亮点

（一）高速纺纱

转杯单锭磁悬浮驱动技术，高速纺纱。

18万 稳定运转
转/分钟

15万 稳定纺纱
转/分钟

30% 产能提升
较传统机型

（二）智能化纺纱

- ☑ 单锭单控技术，实现转杯、分梳、给棉、引纱、卷绕全单锭控制
- ☑ 8-10 万转 / 分单锭降速自动接头
- ☑ 纱头进行退捻、清理受损纤维处理，提高接头质量

（三）节能稳定

取消传统龙带传动，提高长车传动稳定性，实现节能 5% 以上。

（四）降低纺纱成本

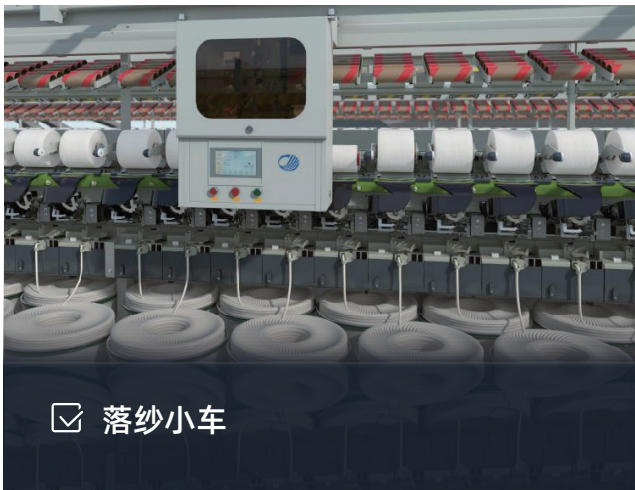
单人值守多台设备，降低配棉成本。



(五) 灵活选配



☑ 上蜡装置



☑ 落纱小车



☑ 停车集体留头

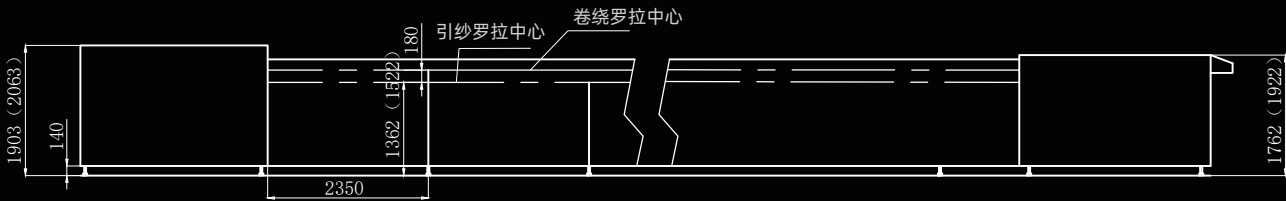


☑ 多角度锥筒

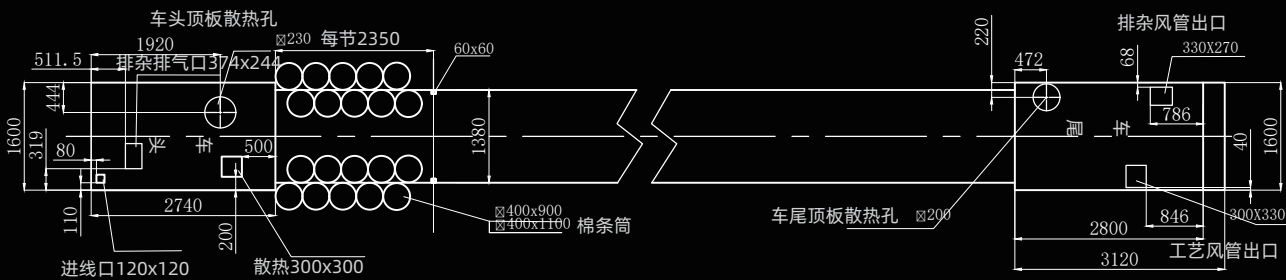
JWF1618/JWF1618E 主要技术参数

纺纱锭数	20-600	分梳辊转速	5000~10000 r/min
每节锭数	20	引纱速度	最大200 m/min
纺纱间距	230 mm	棉条喂入速度	0.2~4.8 m/min
适纺纤维长度	最大60 mm	卷绕张力比	0.92~1.02
适纺纱线线密度	200~14.5(3Ne~40Ne) tex	卷绕螺旋角	30°~40°
棉条线密度	7140~2500(0.08Ne~0.24Ne) tex	卷装尺寸圆柱形筒子纱	Φ320×150 mm
牵伸倍数	40~400	条筒直径×高度	可选900×Φ400 mm/1100×Φ400 mm
加捻范围	250~2200 捻/m	转杯直径	31、33、34、36、41、42、56 mm
转杯转速	60000~120000 r/min	分梳辊直径	65 mm

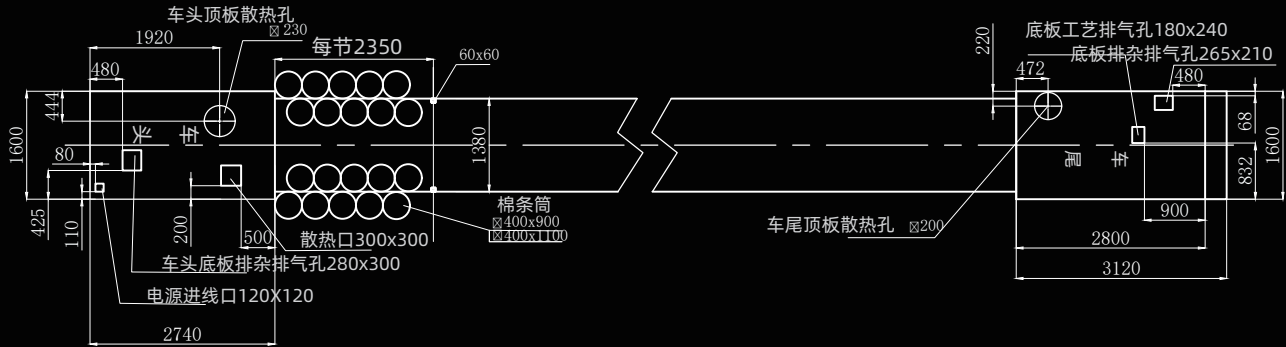
JWF1618/JWF1618E 外形图



JWF1618/JWF1618E 地脚图（上排风）



JWF1618/JWF1618E 地脚图（下排风）



锭数	320	360	420	460	480	500	540	600
长度 (mm)	43460	48160	55210	59910	62260	64610	69310	76360
排杂风机排风量 (立方米/小时)	4000	4000	5830	5830	5830	5830	5830	5830
工艺风机排风量 (立方米/小时)	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500	7500

注：320锭以上采用头尾双面排杂，以上排杂风机排风量数据为单个风机排量。压缩空气压力6-10bar。