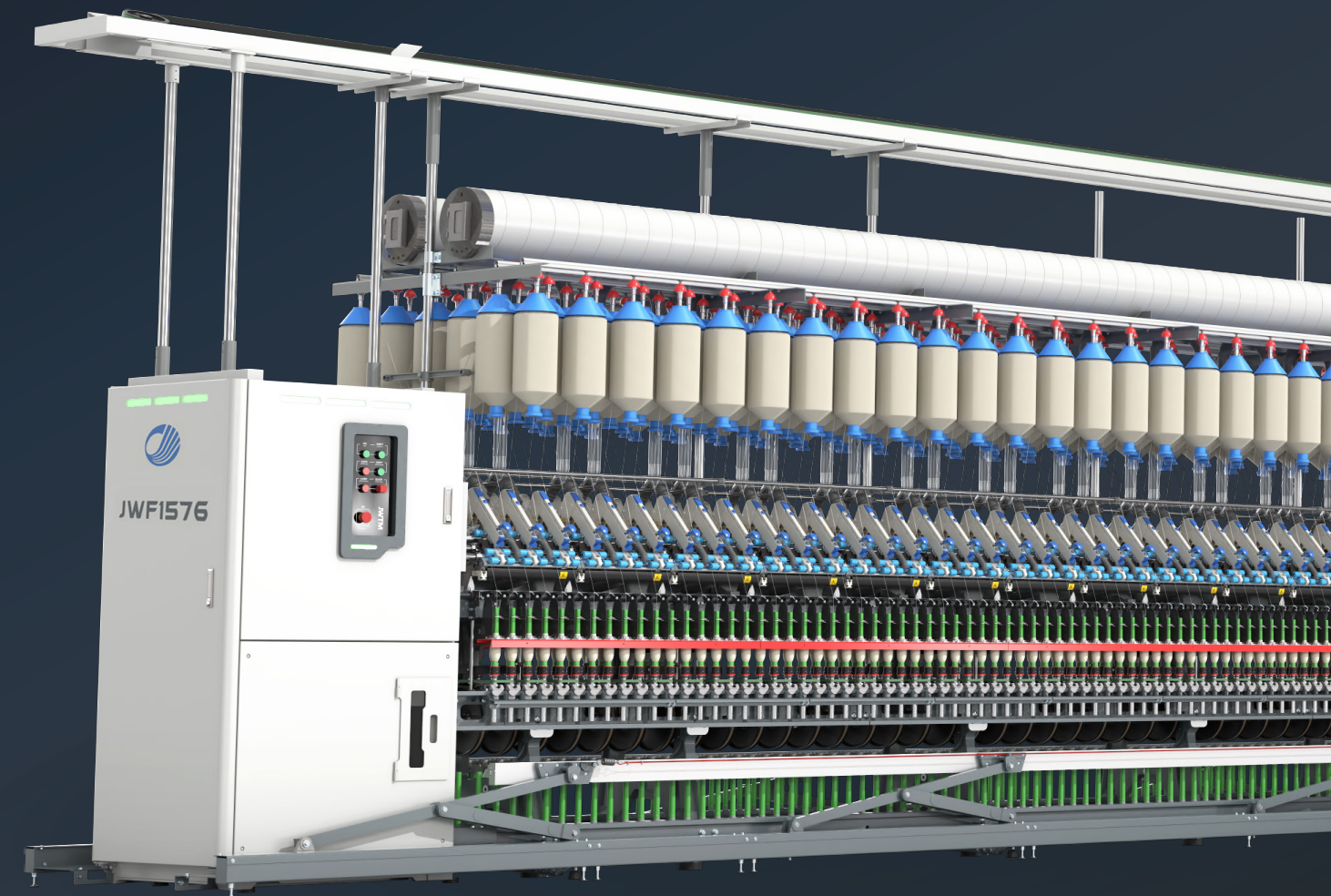


JWF1576_型

快装式平台细纱机



打造世界一流纺机企业
让奋斗者成就人生梦想



微信公众号



微信视频号

欢迎关注&联系我们

地址：山西省晋中市榆次区经纬南路1号
电话：86-354-2492875 2492877

* 产品册中部分数据为理论数值，因环境、原料、工艺等综合因素影响，上述数据仅供参考。

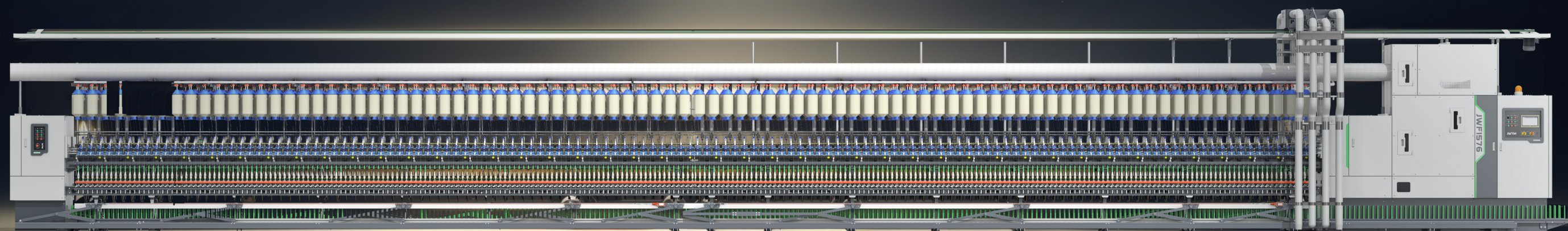
经纬智能产品册

JWF1576_型

快装式平台细纱机

JWF1576 型快装式平台细纱机是经纬智能公司根据客户的需求及环锭纺纱技术发展趋势而推出的新一代快装式平台细纱机。

融合牵吊式和螺杆式两种钢领板升降技术，在牵伸传动、密封散热、绿色节能、智能化控制、工业化外观等方面进行了全方位的技术升级，可满足客户高端化、智能化、绿色化的纺纱需求。



JWF1576A_型
化纤超长快装细纱机

JWF1576

针对

新型差异化纤维
莫代尔、莱赛尔等

实现

大牵伸/大定量/紧赛纺

解决

罗拉扭振问题

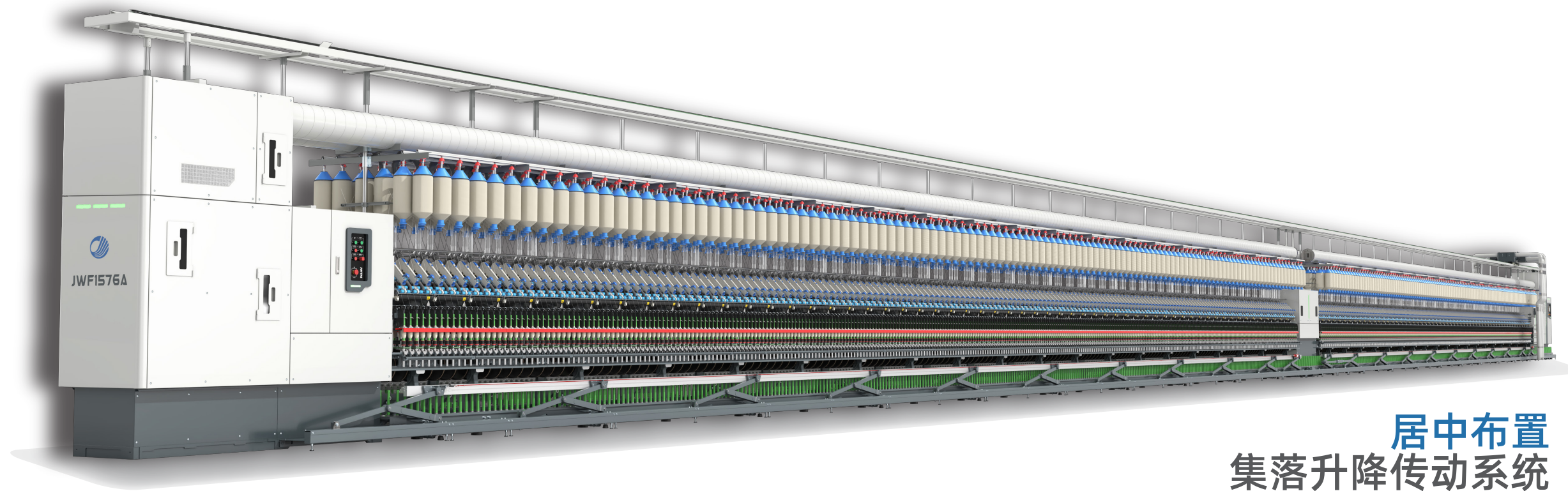
技术

全新牵伸分段

≤ 480 最大分段锭数
纺制新型差别化纤维时

2472 最大锭数
纺制棉纤维时

纱线品质提高



居中布置
集落升降传动系统

系统运行稳定性提升

技术亮点

(一) 高速纺纱

机械锭速25000rpm
超越JWD68型高速锭子

径跳**0.02**mm
高精度主轴

无键连接，连接后径跳0.05mm以内，
更适合高速运转

径跳**0.05**mm
高精度碳纤滚盘

重量轻，转动惯量小，适合高速纺纱且
节能效果更佳

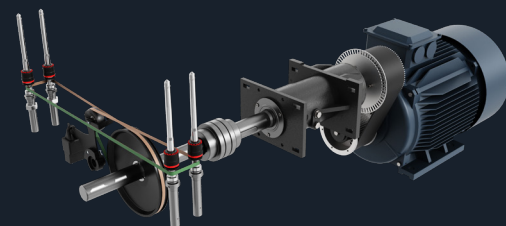
机械锭速30000rpm
超越JWD58型高速锭子

(二) 高效运转

01 标配电子加捻控制技术，锭子和罗拉分离驱动

精确落纱动作，有效提升落纱留头率及生产效率。

- ☑ 捻度设定即可，**不需换齿轮**
- ☑ 纺制高捻纱，**捻度3000R/M**
- ☑ 可实现罗拉启停时间可控，**提高低捻纱留头率**
- ☑ 罗拉与锭子的同步性达到**机械同步精度**



02 可配置模块化的机械牵伸、电子牵伸、全电子牵伸系统

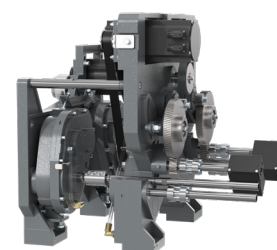
可根据生产需求选择三种牵伸系统中的一种，合理调整投资成本。

电子牵伸/全电子牵伸

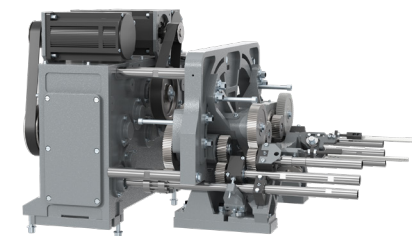
- ☑ 屏幕**便捷设定工艺参数**，无需手动更换工艺齿轮
- ☑ 适合**多品种、少用工**纺纱需求
- ☑ 可纺制**平纱、竹节纱**等不同纺纱形式

机械牵伸

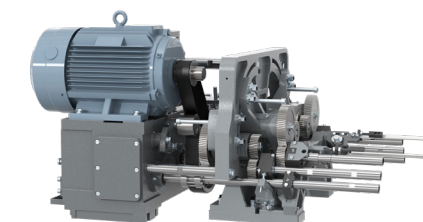
- ☑ 更适合**支数变化少**的需求
- ☑ 结构稳定，经济实惠



全电子牵伸系统



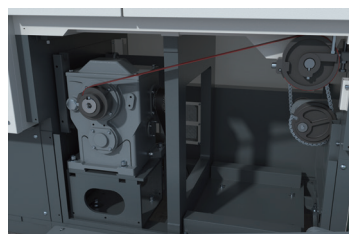
电子牵伸系统



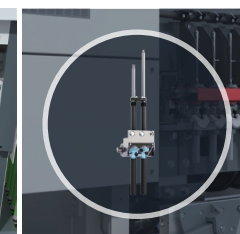
机械牵伸系统

03 模块化升降形式

采用模块化的**牵吊带式升降**或**螺杆积极式升降**形式，可根据客户需求方便选用。



牵吊带式升降



螺杆积极式升降

04 卷装容量高

“U”型纺纱成形系统

6% 提高卷装容量
以上



新

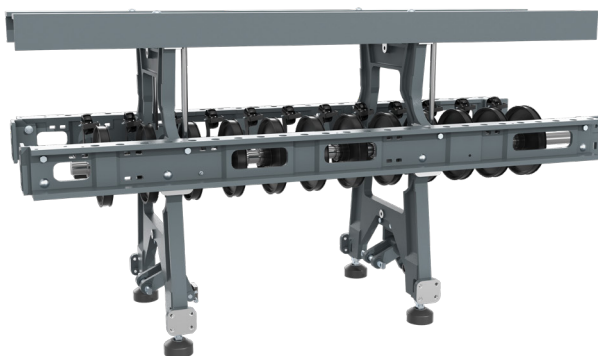


旧

05 中段快装工艺

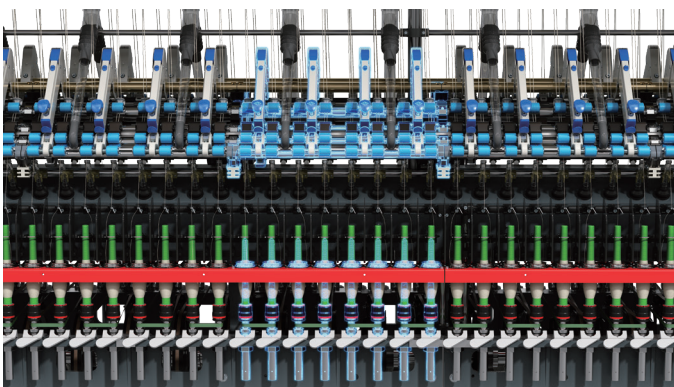
整体式中墙板，销孔定位，2520mm长龙筋，**机架稳定性好**。

整机铸件均使用喷粉工艺，**清洁度高**。



(三) 高品质纺纱

高精度无机波罗拉（无机波率 99.8%）、高精度平面 / 锥面轴承钢钢领、YJ200A/YJ210A 系列带**半释压功能**的弹簧摇架，可实现长期高速稳定纺纱。



06 凸盘式集落

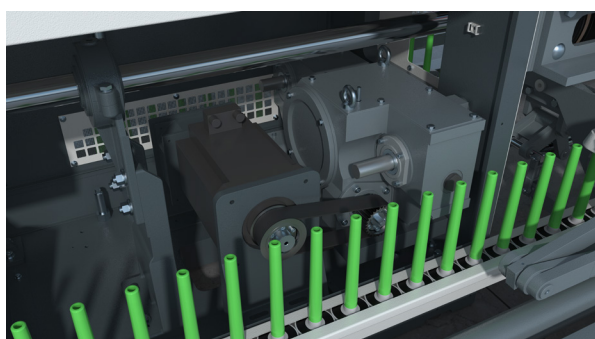
推四锭托盘式结构

50 走管速度
个/分钟

凸盘式集落

2 单次落纱
分钟

凸盘式集落**维护调整简单，成本低，使用寿命长**，推四锭托盘式结构，适应低支纱超长车的落纱需求。



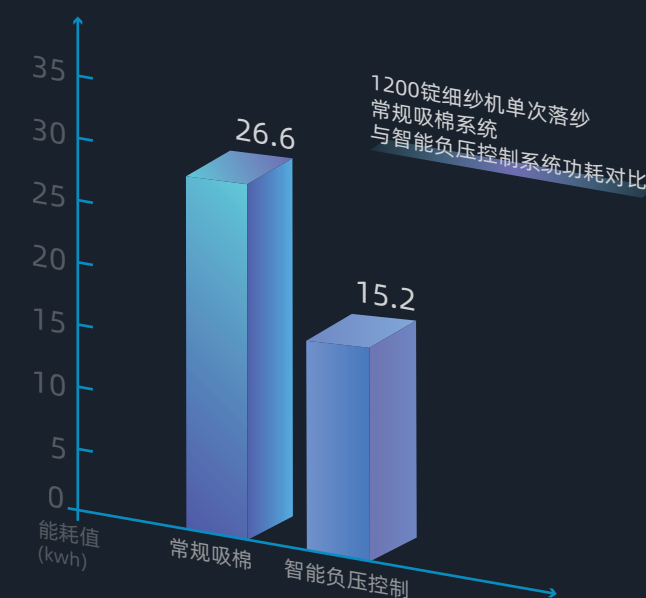
(四) 绿色节能

1. 油浴式主传动及全新刹车系统，全系标配新三级能效以上高效纺织变频电机。

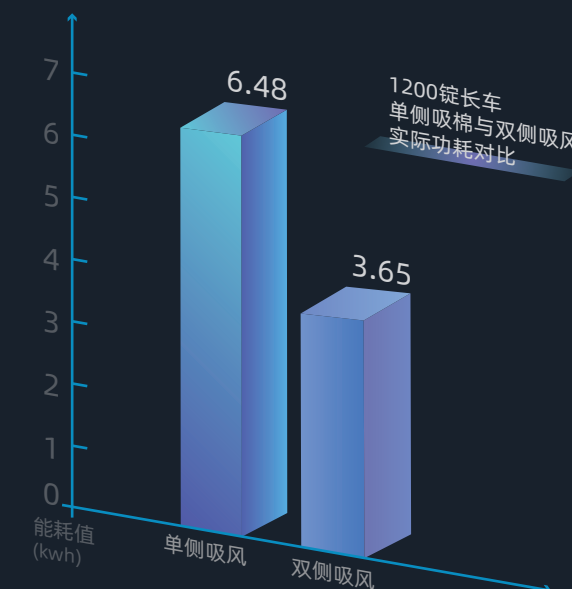
* 配置 IE4 能效以上的节能电机，实现**节能 3%~5%**。



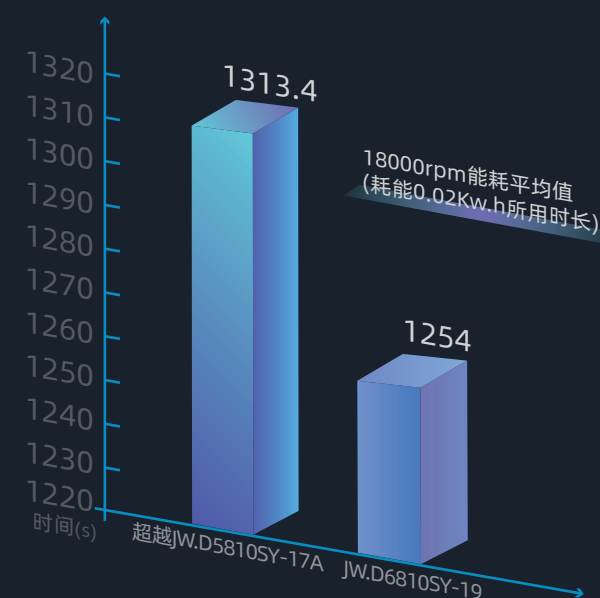
3. * 具备智能负压控制系统，实时监测纺纱状态，自动调节负压，在双侧吸棉基础上，**节能 35% 左右**。



2. 采用头、尾两端工艺吸棉技术，1200 锭长车**能耗降低 30% 左右**。



4. 超越 JWD58 型锭子在同等高速纺纱锭速下，**节能 5% 左右**。



(五) 智能纺纱

01 智能化纺纱专家系统

02 操作界面友好

03 故障提示图示化



04 * 具备智能化的单锭检测系统，精确检测每锭的锭速、断头、捻度等，实现不良锭子、千锭时断头、断头分析等统计功能，提高细纱机的管理和使用效率。



05 *可配置细纱车间MES管理系统和IEYE（慧眼）远程运维系统。

(六) 可选配置

01 *灵活的纺纱形式

可灵活生产包芯纱、竹节纱、紧密纺、赛络紧密纺等。

02 *粗细联

内循环粗细联或外循环粗细联。

03 *集中吸风箱花系统

无需人工掏棉，上吸或下吸。

04 *细细联/细络联



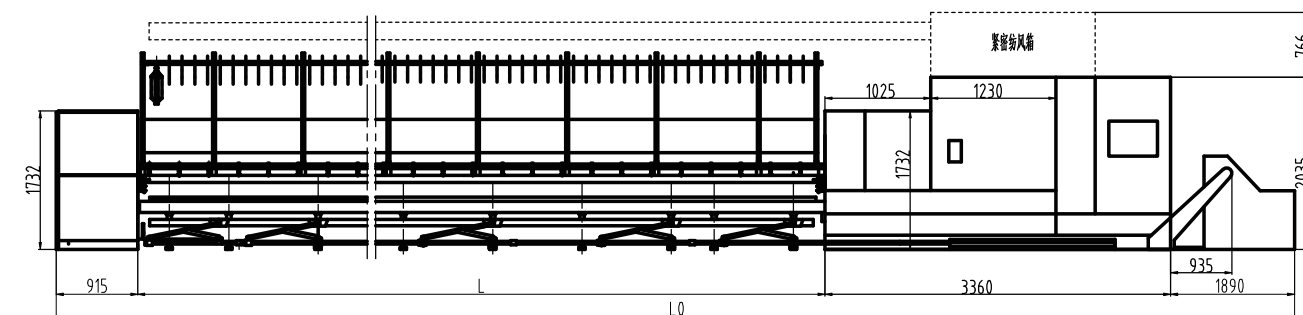
与所有络筒机均可实现顺时针或逆时针连接，或多台细纱机与一台络筒机连接。

可选配入地式细细联 / 细络联装置，保留横向通道，节省空间，降低投资成本。

JWFF1576型

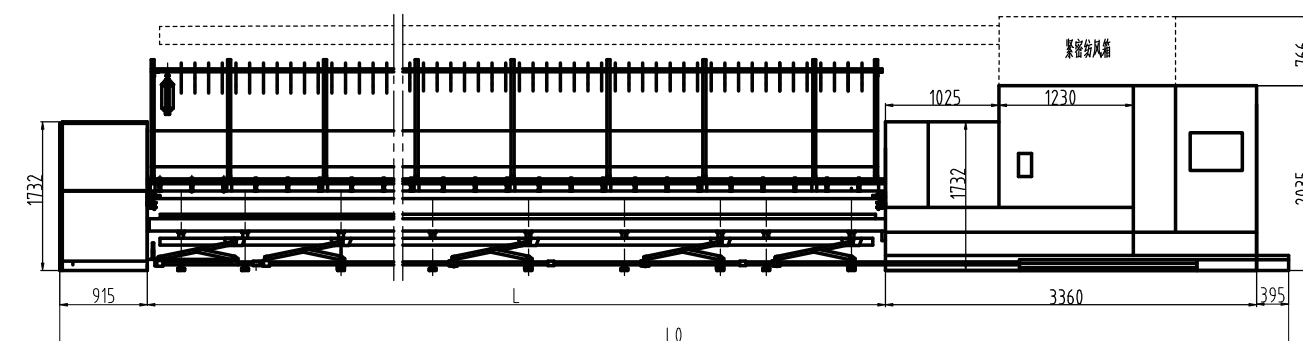
快装式平台细纱机

■ 长车：配自动理管机



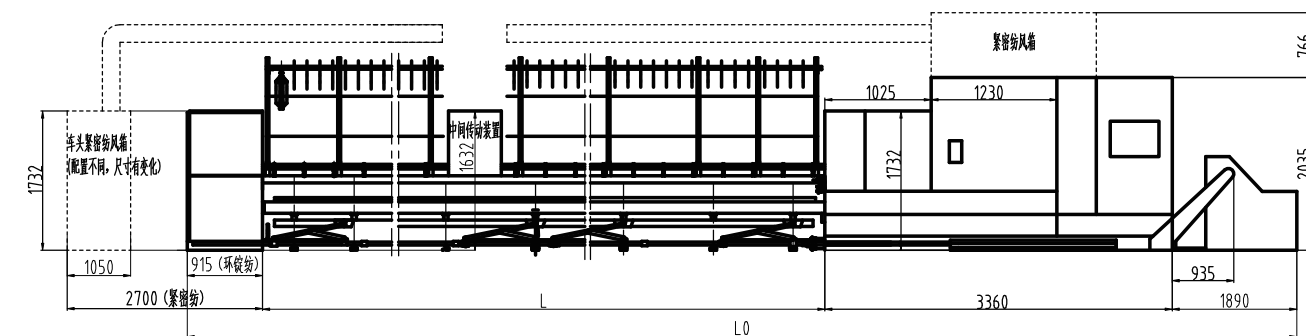
锭数	840	912	984	1056	1128	1200	804	876	948	1020	1092	1164
L	29730	32250	34770	37290	39810	42330	28470	30990	33510	36030	38550	41070
L0	35895	38415	40935	43455	45975	48495	34635	37155	39675	42195	44715	47235

■ 长车：配细络联



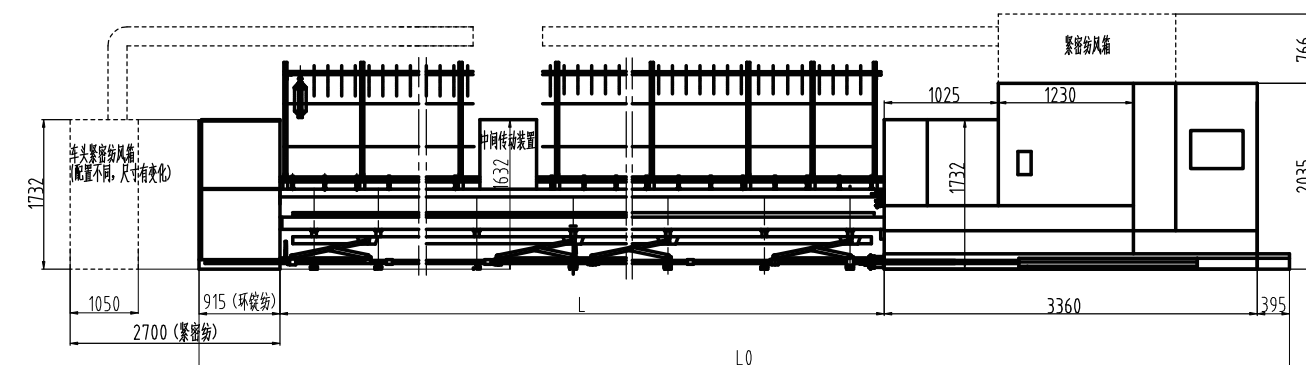
锭数	840	912	984	1056	1128	1200	804	876	948	1020	1092	1164
L	29730	32250	34770	37290	39810	42330	28470	30990	33510	36030	38550	41070
L0	34400	36920	39440	41960	44480	47000	33140	35660	38180	40700	43220	45740

■ 超长车：配自动理管机



锭数	1248	1320	1392	1464	1536	1608	1680	1752	1824	1284	1356	1428	1500	1572	1644	1716	1788
L	44850	47370	49890	52410	54930	57450	59970	62490	65010	46110	48630	51150	53670	56190	58710	61230	63750
L0	51015	53535	56055	58575	61095	63615	66135	68655	71175	52275	54795	57315	59835	62355	64875	67395	69915

■ 超长车：配细络联

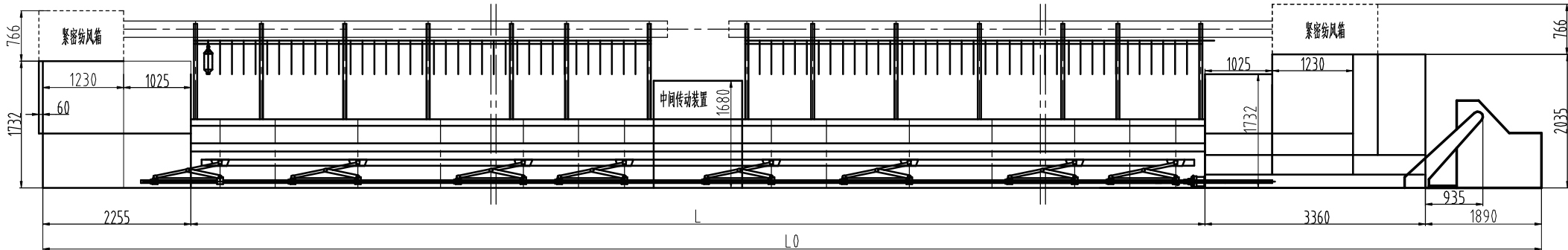


锭数	1248	1320	1392	1464	1536	1608	1680	1752	1824	1284	1356	1428	1500	1572	1644	1716	1788
L	44850	47370	49890	52410	54930	57450	59970	62490	65010	46110	48630	51150	53670	56190	58710	61230	63750
L0	49520	52040	54560	57080	59600	62120	64640	67160	69680	50780	53300	55820	58340	60860	63380	65900	68420

JWFF1576A型

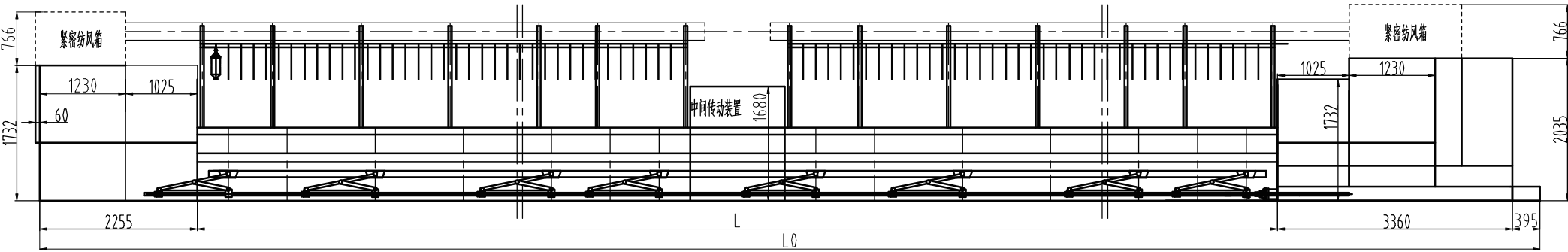
化纤超长快装细纱机

超长车：配自动理管机



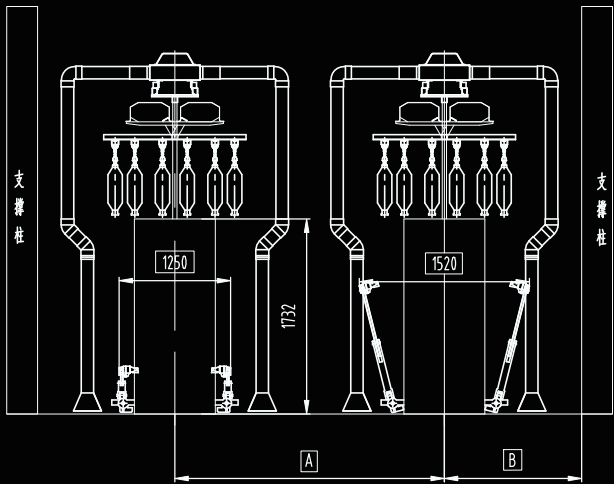
锭数	1248	1320	1392	1464	1536	1608	1680	1752	1824	1284	1356	1428	1500	1572	1644	1716	1788
L	45690	48210	50730	53250	55770	58290	60810	63330	65850	46950	49470	51990	54510	57030	59550	62070	64590
L0	53190	55715	58235	60755	63275	65795	68315	70835	73355	54455	56975	59495	62015	64535	67055	69575	72095

超长车：配细络联



锭数	1248	1320	1392	1464	1536	1608	1680	1752	1824	1284	1356	1428	1500	1572	1644	1716	1788
L	45690	48210	50730	53250	55770	58290	60810	63330	65850	46950	49470	51990	54510	57030	59550	62070	64590
L0	51700	54220	56740	59260	61780	64300	66820	69340	71860	52960	55480	58000	60520	63040	65560	68080	70600

JWFF1576/JWFF1576A 断面图



说明：
1. A表示两台细纱机中心距尺寸：2000~2500mm。
2. B表示细纱机中心到支撑柱距离最小尺寸：1500mm。

JWFF1576/JWFF1576A 主要技术参数

锭距(毫米)	70	锭速(转/分)	12000~25000(变频调速，机械锭速)
锭数	840~1824 (详见锭数系列表)	锭子传动	滚盘传动，四锭一组
罗拉直径(毫米)	三列Ø27 / Ø27XØ30XØ27 罗拉6锭一节	牵伸形式	三列罗拉，上短下长双皮圈，摇架加压
适纺纱管长度(毫米)	180~220	加捻形式	电子加捻
钢领直径(毫米)	36~45	升降形式	牵吊式升降/螺杆式升降
适纺纤维长度(毫米)	≤60	工艺吸棉	双侧吸风，笛管式
适纺线密度tex(Ne)	4.92~59 (120~10 ⁵)	落纱形式	全自动集体落纱
适纺捻度(捻/米)	230~3000 (φ19锭盘)	集体落纱的拔管率	100%
捻向	单张力Z捻/单张力S捻/双张力Z捻或S捻	集体落纱的插管率	100%
总牵伸倍数	10~80倍(标配) / 10~110倍(选配)	集体落纱开车留头率	≥98%
		集体落纱的时间(分钟)	2.5