

JWGT101 型粗纱络纱机

主要特点：

- 1、伺服控制精密卷绕，成形优异，卷绕比调节方便；
- 2、伺服调节张力，张力控制稳定；
- 3、张力装置随卷装大小移动，成型稳定；
- 4、触摸屏输入工艺参数，操作简易；
- 5、定长或者定直径，自动停车；
- 6、双侧入纱，安装便捷；

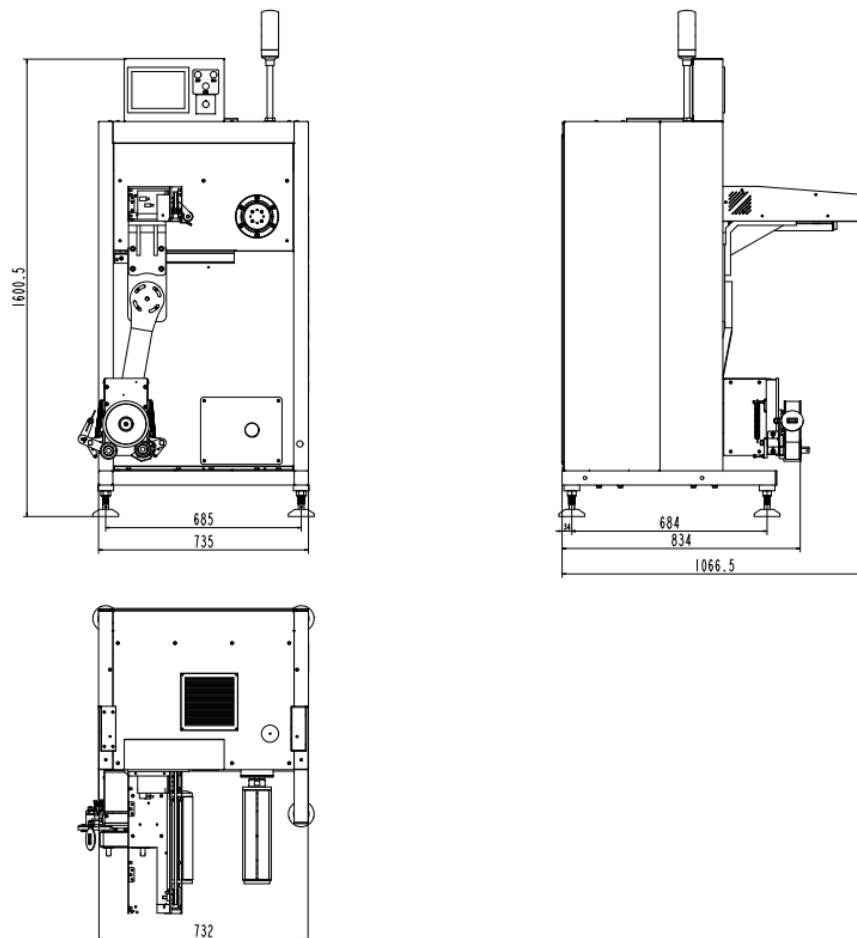
机器基本配置：

- 1、可编程控制器 PLC+伺服驱动器+伺服电机；
- 2、触摸屏参数设置；
- 3、气动涨筒；
- 4、伺服横动排线；
- 5、伺服横移压纱；
- 6、伺服卷绕及张力控制；
- 7、随动张力装置；

可选配状态：

- 1、气动涨筒直径；
- 2、可配辅助缠膜装置；

JWGT101 布局图



设备尺寸(mm): 长 735*宽 1066*高 1600; 不含辅助缠膜装置、纱架的尺寸

设备重量: 约 700kg

技术参数:

- 1、型 式: 单卷绕头络纱
- 2、导纱动程: $\leq 275\text{mm}$
- 3、卷绕型式: 伺服型精密卷绕
- 4、适用纤度: $1000\text{tex}\sim 11000\text{tex}$
- 5、卷取卷装直径: $\leq \varphi 350\text{mm}$
- 6、卷绕线速度: $\leq 500\text{m/min}$
- 7、机头涨片结构: 气动式涨片, 气压 $0.4\sim 0.6\text{MPa}$
- 8、电源配置

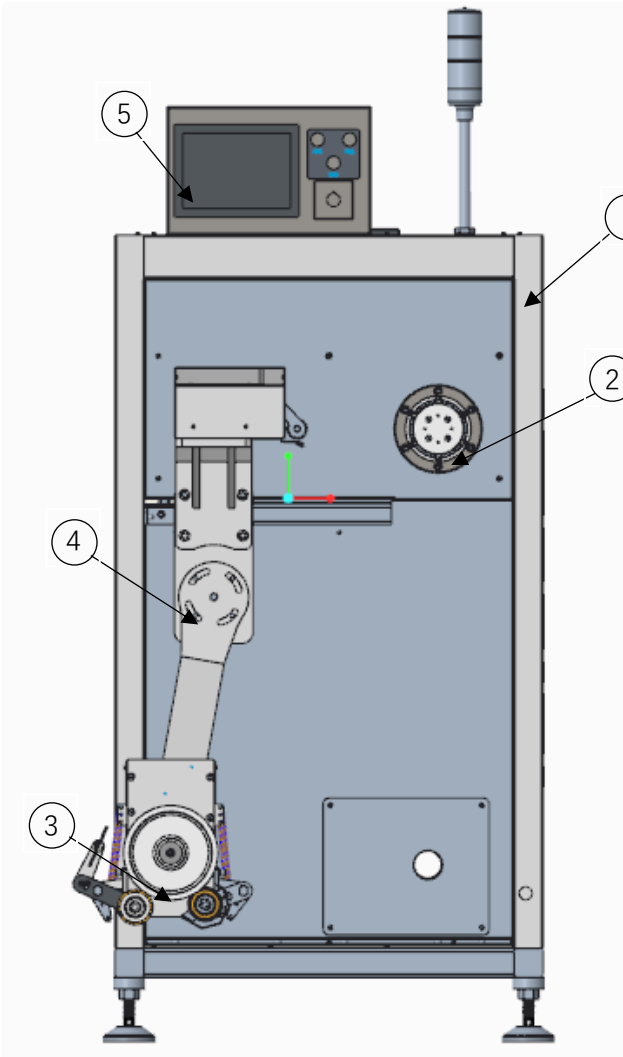
主电压 380V

主电源频率 50Hz

9、气源配置

压缩空气: $0.4\sim 0.6\text{Mpa}$

压缩空气应无水、无尘、无油、无蒸汽、无腐蚀性物质颗粒。



1	机架部件
2	卷绕部件
3	张力部件
4	横移横动部件
5	触摸屏