



K3503F型直捻机

赋能纺织, 精彩生活

BRILLIANT TEXTILE,
WONDERFUL LIFE



高效率
High efficiency



低能耗
Low energy consumption



智能化
Intelligentize

产品概述

K3503F型直捻机适用于生产涤纶、锦纶、芳纶、人造丝等化纤长丝生产三股帘子线及工业长丝。K3503F具备灵活变通的两股、三股加捻技术,可同时进行两股、三股加捻,匀捻器、加捻组件的升级进行一步提升了纱线品质。全新电控系统具有通讯迅速、可靠、稳定、高精度、节能等特点,产品运行稳定性进一步提升,闭环系统的外纱智能控制程序模块和气圈位置检测装置,精准控制气圈位置,可实现最大40%的节能。



产品特点

- 1、两股、三股的同时运行及灵活变通。
- 2、新型节能同步电锭,高锭速,气圈稳定,节能明显。
- 3、全新电控系统,提升产品运行稳定性。
- 4、匀捻器、加捻组件、超喂辊,纱架等主关键件质量全面提升,纺纱品质得到保障。
- 5、新型铸铝超喂箱,节约空间,方便纺纱操作。

产品规格配置表

型号	JWK3503F
锭距(mm)	450、500
标准锭数(锭)	8~168
机械锭速(r/min)	6000~11000 最高工艺锭速取决于原丝纤度
捻度(T)	150~600
捻向	S或Z
卷绕速度(m/min)	10~40
锭子丝卷装(mm)	卷装尺寸:φ230×254
纱架丝卷装(mm)	卷装尺寸:φ290×305
卷取卷装(mm) max	卷装尺寸:φ350×254
原丝纤度使用范围(dtex)	涤纶PES:1100D×2 (3)~3000D×2 (3)
	锦纶PA:840D×2 (3)~1890D×2 (3)
机器尺寸	见地脚图
机节门板配置	滑门

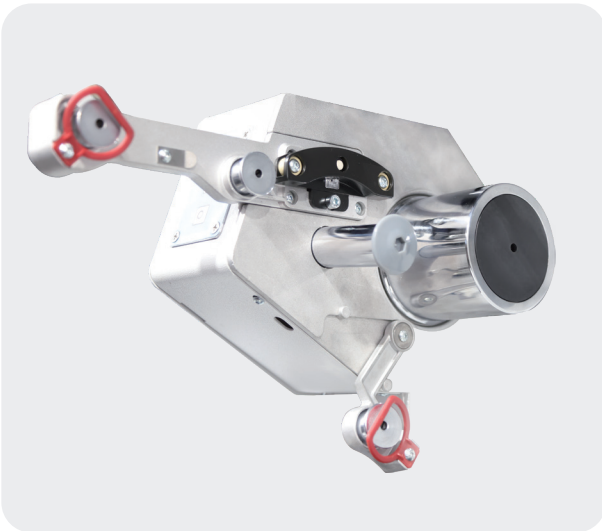
主要改进点介绍



同步节能电机
三股两电机锭速一致，气圈稳定，
节能效果显著，锭速高，产量大。



全新电控系统搭配气圈检测装置。
反馈迅速，运行稳定可靠。

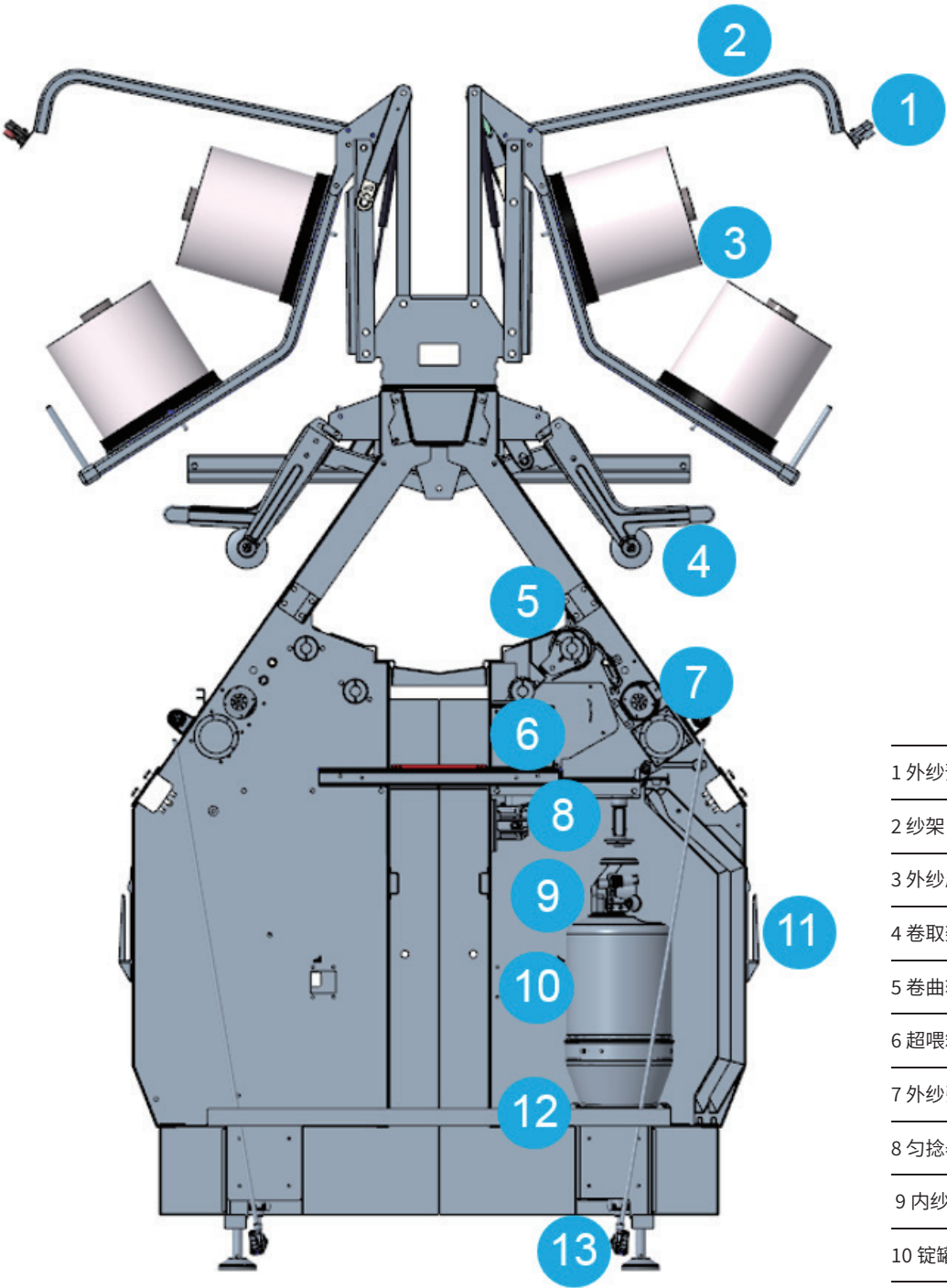


新型铸铝超喂箱及喷丸大超喂辊
铸铝超喂箱外形紧凑，节约空间，方便穿纱，
改进大超喂辊表面处理工艺，强力指标更优。



新型匀捻器：
全新匀捻器结构，结合表面加工优化。提升纱线品质。

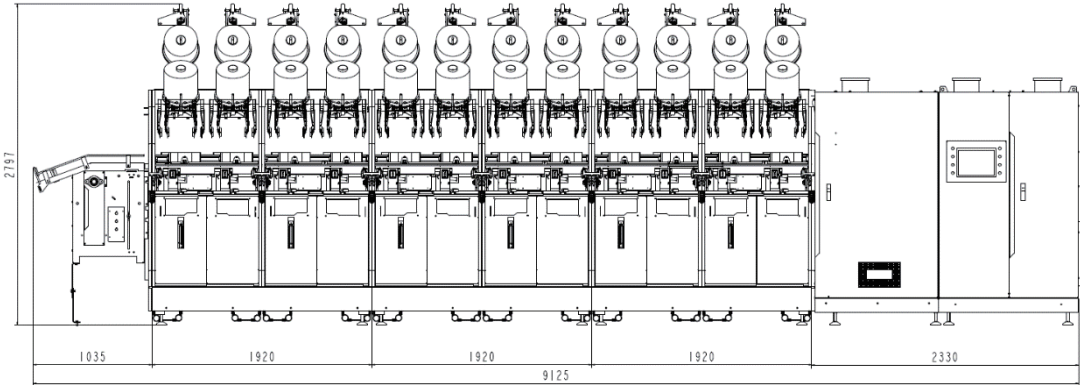
机器截面图



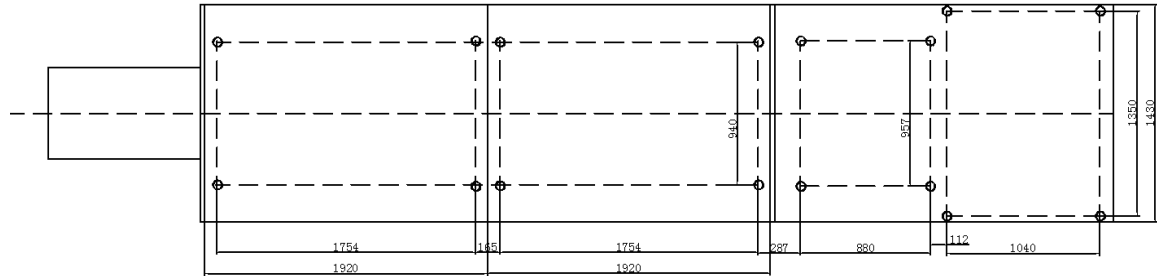
- 1 外纱预张力器
- 2 纱架
- 3 外纱原丝
- 4 卷取架
- 5 卷曲辊
- 6 超喂箱组件
- 7 外纱张力器
- 8 匀捻器
- 9 内纱张力器
- 10 锭罐
- 11 挡板及锭罐架
- 12 加捻组件
- 13 外纱长管及气动穿纱装置

机器外观尺寸

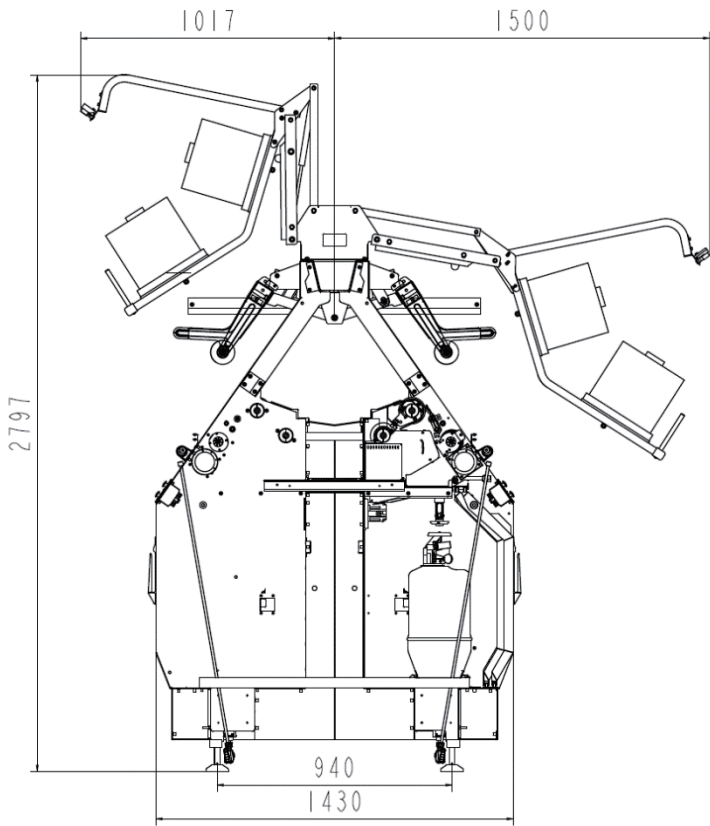
450锭距外观尺寸 (500锭距横向尺寸相同, 纵向尺寸每节加长度200mm)



地脚图



横截面图



机器外观尺寸

机器长度 (450锭距)

锭数	8	16	24	32	40	48	56
机器长度(mm)	5282	7202	9122	11042	12962	14882	16802

锭数	64	72	80	88	96	104	112
机器长度(mm)	18722	20642	22562	24482	26402	28322	30242

锭数	120	128	136	144	152	160	168
机器长度(mm)	32162	34082	36002	37922	39842	41762	43682

机器长度 (500锭距)

锭数	8	16	24	32	40	48	56
机器长度(mm)	5482	7602	9722	11842	13962	16082	18202

锭数	64	72	80	88	96	104	112
机器长度(mm)	20322	22442	24562	26682	28802	30922	33042

锭数	120	128	136	144	152	160	168
机器长度(mm)	35162	37282	39402	41522	43642	45762	47882

主要客户

HALEAD
海利得

Giti
佳通轮胎

骏马
Junma


晓星集团

 **时风集团**
SHIFENG GROUP

 **中国平煤神马**
CHINA PINGMEI SHENMA

Performance  Fibers

UNIFULL 尤夫

联系我们



宜昌经纬纺机有限公司

地址:湖北省宜昌市伍家岗工业园区前坪路18号

电话:0086-7176070880 6551075

传真:0086-717-6551075

邮箱:scb@jwgf.com zlf@jwgf.com

网址:www.ycjwgf.com